

RÉFRIGÉRATION

GROUPES DE CONDENSATION
ECOLINE AVEC COMPRESSEUR
BITZER

SÉRIES : CRM/CRL

CRM : Groupes positifs (moyennes températures)
CRL : Groupes négatifs (basses températures)



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

UNITES CONFORMES AUX DIRECTIVES

Directive Basse Tension, Directive Machine et Directive Compatibilité Electromagnétique.

Puissance frigorifique plus élevée pour une puissance absorbée réduite

Batterie de condensation : Tubes en cuivre rainure gaufrée et ailettes en aluminium

Compresseur : avec soupapes de travail particulièrement efficaces, Espace mort minimal et Moteur très volumineux et performant.

Moto Ventilateur à Haute efficacité et faible consommation électrique, Grand débit d'air, et Moteur à deux vitesses pour les modèles 50 cm. Virole de ventilateur étudié pour optimiser la position de la pale dans son orifice.

Faibles vibrations et fonctionnement silencieux

Compresseurs : Eliminateur de vibration au refoulement, et ressorts de suspension.

Faible pulsations de gaz au refoulement grâce à la conception de cylindre spécial.

Moto ventilateur : Vibrations minimale, grâce à son moteur asynchrones et à des roulements à billes.

Installation simple et rapide

Tous les organes électriques sont raccordés au boîtier pour une mise en œuvre aisée.

Groupes sous charge de sécurité. Elimination de raccords à visser de type flare.

Châssis renforcé de faible surface (gain au sol.)

Entretien et maintenance faciles

Meilleure accessibilité des organes électriques, pour un contrôle et service très facile
Voyant d'huile pour vérifier le niveau d'huile.

Construction accessible pour le moteur-compresseur et moto ventilateur.

Vannes d'aspiration et refoulement avec records pour manomètre.

Vanne ROTALOCK sur le réservoir.



Construction durable

Groupes de condensations robustes avec des dimensions compactes. Les parties métalliques des motos ventilateurs ne peuvent pas être corrodées. Châssis en acier galvanisé à chaud et protégés contre la corrosion. Les pièces métalliques sont laquées et soutenu à haute température. Compresseurs robuste avec des équipements d'entraînement résistant, Un arbre excentrique et vilebrequin très dur, Frottement négligeable grâce à des pistons en aluminium et des segments chromés. Vannes solide avec ressort en acier résistant aux chocs. Une lubrification efficace des compresseurs : Pour les compresseurs moyenne et basse température de 1,5 à 7,5 CV, la lubrification centrifuge est utilisé, pour assurer une alimentation optimale d'huile dans le compresseur même dans des conditions de fonctionnement extrêmes. Pour les compresseurs moyennes températures de 10 à 50 CV, et les compresseurs basse températures de 10 à 44 CV, la lubrification est assuré par une pompe à huile utilisé avec un système de retour d'huile.

Résistance de carter

Pour protection du compresseur contre le liquide et contre les problèmes de qualité d'huile. Insertion dans logement carter. Résistance CTP Autorégulante. Norme obligatoire pour : Installation de l'unité de condensation à l'extérieur, Long période d'arrêt, charge élevée en fluide. Pour les compresseurs de 1,5 à 5 CV, Le chauffe-carter est monté dans la poche de logement (au couvercle de roulement) Pour compresseur 7.5 HP à 50 HP, Le chauffe-carter est monté dans un doigt de gant (près du voyant).

Pressostat haute et basse pression

Pour protection du compresseur contre les pressions de refoulement excessives et contre les pressions d'aspiration insuffisante. Boîte de raccordement électrique IP33 (d'après standards IEC529/EN60529).

Caractéristiques de sécurité - Compresseur

Protection moteur électronique contrôle thermique avec sondes PTC. Soupape de sécurité interne pour protection du compresseur contre les pressions de refoulement excessives. Boîte de raccordement électrique IP54 (d'après standard IEC34) IP65 pour boîte à bornes pour les unités de moins de 20 CV. IP54 pour boîte à bornes pour les unités de plus de 20 CV.

Moteur du ventilateur

Protection thermique

Grille de protection côte hélices pour la sécurité de personnes. Conforme à la directive machine (CE). Classe F d'isolation d'après normes NFC 51200-11 et CEI 34-1. Boîte de raccordement électrique IP55 (d'après standard IEC34)

Pressostat différentiel d'huile

Pour protection du compresseur quand la pression d'huile est insuffisante. Le pressostat différentiel d'huile coupe le circuit de commande (pression entre pression sortie pompe et pression carter). Le pressostat doit être réglé de manière fixe et ne doit pas être manipulé ultérieurement si le différentiel d'huile descend au-dessous de la limite minimale, le compresseur sera mis hors service après une temporisation de 120 secs. Boîte de raccordement électrique IP20 (d'après standards IEC529/EN60529)

Système CIC refroidissement par injection contrôlée

Pour les compresseurs basses températures en R22, de 7.5 CV et plus, pour protection du compresseur contre les températures de refoulement excessives. Boîte de raccordement électrique IP54 (d'après standards IEC529/EN60529).

RÉFRIGÉRATION

SÉRIES : CRM/CRL

GROUPES DE CONDENSATION
ECOLINE AVEC COMPRESSEUR
BITZER

COMPOSANTS STANDARD

