

## Groupes de condensation semi-hermétiques K/L

Groupes de condensation Copeland™ à air pour l'intérieur destinés à des applications à moyenne et basse températures.

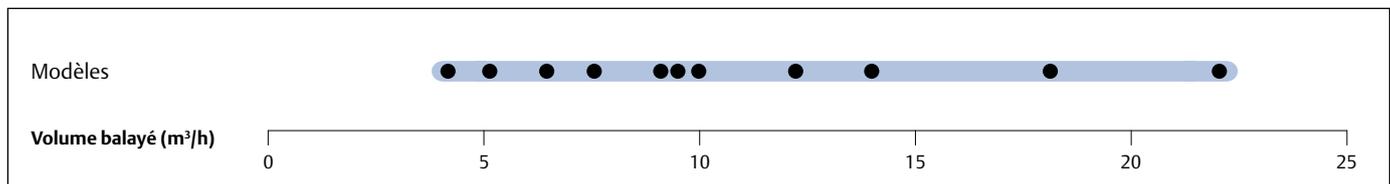
Ces groupes de condensation équipés de compresseurs à clapet à lames battantes sont nés d'une longue expérience en ingénierie et en fabrication. Leur qualité et fiabilité hors pair sont reconnues dans l'industrie de la réfrigération.

Cette gamme de groupes de condensation est équipée d'un ou deux ventilateurs pour garantir sa compacité. La large gamme de modèles fournit des solutions pour la plupart des applications, y compris en cas de fonctionnement dans des conditions extrêmes, à des températures d'évaporation ou ambiantes élevées, par exemple.



Groupes de condensation semi-hermétiques K/L

### Gamme de groupes de condensation moyenne température semi-hermétiques DK/DL



#### Caractéristiques et avantages

- Équipement standard : compresseur, condenseur avec ventilateur(s) protégé(s) thermiquement, ligne de refoulement avec boucle de tuyaux souple ou amortisseur de vibrations, réservoir de liquide avec vanne d'arrêt, pressostat HP/BP avec réarmement automatique
- Adapté à une large gamme de fluides frigorigènes : R404A, R507, R134a, R407A/C et R22
- Large gamme d'accessoires de qualité
- Fiabilité éprouvée

#### Pressions maximales de service (PS)

- Côté aspiration 22,5 bar (g)
- Côté refoulement 28 bar (g)

## Données techniques

Modèles	Volume balayé (m <sup>3</sup> /h)	Nombre de ventilateurs	Puissance motovenilateur totale (W)	Diam. de la ligne d'aspiration (pouce)	Diamètre de la ligne liquide (pouce)	Largeur/ Profondeur/ Hauteur (mm)	Poids net (kg)	Version du moteur/ Référence		Intensité maximale de fonctionnement, (A)		Intensité rotor bloqué, (A)		Pression sonore @ 10 m - d(BA)***
								1 Ph*	3 Ph**	1 Ph*	3 Ph**	1 Ph*	3 Ph**	
B8-KM-5X-B		1	85	5/8	1/2	570/560/396	56	CAG	EWL	4,8	1,8	24	12,2	39
B8-KM-7X-B	4,0	1	85	1/2	1/2	570/560/396	57,5		EWL		2,4		12,2	
B8-KJ-7X-B	4,0	1	85	5/8	1/2	570/560/396	57,5	CAG	EWL	5,8	2,3	34,5	12,2	
B8-KJ-10X-B	5,1	1	85	5/8	1/2	570/560/396	57,5	CAG	EWL	7,1	3,2	32,4	15,5	39,4
B8-KSJ-10X-B	6,3	1	85	5/8	1/2	570/560/396	58,5	CAG	EWL	6,7	2,7	32,4	15,5	
B8-KL-15X-B	7,4	1	85	5/8	1/2	570/560/396	57,5	CAG	EWL	8,4	3,4	43	19,1	39,5
D8-KSJ-15X-B	6,3	1	110	7/8	1/2	570/560/446	62	CAG	EWL	9,0	3,4	43	19,1	45,6
D8-KSL-15X-B		1	110	5/8	1/2	570/560/446	60		EWL		3,3		20,4	
D8-KSL-20X-B	9,1	1	110	5/8	1/2	570/560/446	60		EWL		4,7		20,4	
D8-LE-20X-B	9,9	1	110	7/8	1/2	715/560/446	96,5		EWL		5,7		37,6	
D8-LF-20X-B	12,9	1	110	7/8	1/2	715/560/446	98,5		EWL		5,5		37,6	
H8-KSL-20X-B	9,1	1	235	5/8	1/2	680/735/533	60		EWL		4,7		20,4	
H8-LJ-20X-B	9,5	1	235	7/8	1/2	680/735/533	103		EWL		5,6		37,6	
H8-LE-20X-B	9,9	1	235	7/8	1/2	680/735/533	108		EWL		5,7		37,6	
H8-LF-30X-B	12,9	1	235	7/8	1/2	680/735/533	108		EWL		7,2		53	48,5
P8-LF-30X-B	12,9	2	220	1 1/8	1/2	640/950/633	127		EWL		7,2		53	47,8
H8-LJ-30X-B	14,5	1	235	7/8	1/2	680/735/533	108		EWL		8,1		53	48,5
P8-LJ-30X-B	14,5	2	220	7/8	1/2	640/950/633	127		EWL		8,1		53	47,8
H8-LL-30X-B	18,2	1	235	1 1/8	1/2	680/735/533	110		EWL		7,3		50,6	48,5
K9-LL-30X-B	18,2	2	220	1 1/8	1/2	640/950/454	134		EWL		7,3		50,6	47,2
H8-LL-40X-B	18,2	1	235	1 1/8	1/2	680/735/533	112		EWL		9,5		58,9	48,6
P8-LL-40X-B	18,2	2	220	1 1/8	1/2	640/950/633	128		EWL		9,5		58,9	48
H8-LSG-40X-B	22,5	1	235	1 1/8	1/2	680/735/533	116		EWL		8,9		58,9	
K9-LSG-40X-B	22,5	2	220	1 1/8	1/2	640/950/454	131		EWL		8,9		58,9	50,9

\* 1 Ph : 230V/ 50Hz

\*\* 3 Ph : 380-420V/ 50Hz

\*\*\* @ 10 m: pression sonore à une distance de 10 m du compresseur, condition en champ libre

## Performances

Température ambiante +32°C															
R134a		Puissance frigorifique (kW)						R134a		Puissance absorbée (kW)					
		Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)					
Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5	Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
B8-KM-5X-B				0,8	1,2	1,5	2,2	B8-KM-5X-B				0,5	0,6	0,7	0,8
B8-KJ-7X-B				1,0	1,6	1,9	2,8	B8-KJ-7X-B				0,7	0,8	0,9	1,0
B8-KSJ-10X-B				1,2	1,9	2,4	3,4	B8-KSJ-10X-B				0,8	0,9	1,0	1,2
B8-KL-15X-B				1,4	2,2	2,6	3,7	B8-KL-15X-B				0,9	1,2	1,3	1,6
D8-KSL-15X-B				1,8	2,8	3,4	4,9	D8-KSL-15X-B				1,1	1,4	1,6	1,9
D8-KSL-20X-B				1,8	2,9	3,5	5,0	D8-KSL-20X-B				1,1	1,4	1,5	1,8
H8-KSL-20X-B				1,9	3,0	3,7	5,4	H8-KSL-20X-B				1,2	1,5	1,6	1,8
D8-LE-20X-B				1,6	2,7	3,4	4,9	D8-LE-20X-B				1,1	1,4	1,5	1,8
H8-LE-20X-B				1,7	2,9	3,6	5,4	H8-LE-20X-B				1,2	1,5	1,6	1,8
D8-LF-20X-B				2,2	3,6	4,4	6,2	D8-LF-20X-B				1,4	1,7	1,9	2,3
H8-LJ-20X-B				2,7	4,3	5,2	7,5	H8-LJ-20X-B				1,8	2,2	2,4	2,8
H8-LL-30X-B				3,2	5,3	6,5	9,2	H8-LL-30X-B				2,1	2,6	3,0	3,7
K9-LL-30X-B				3,2	5,3	6,5	9,3	K9-LL-30X-B				2,1	2,6	2,9	3,7
H8-LSG-40X-B				4,2	6,6	7,9	11,0	H8-LSG-40X-B				2,5	3,2	3,7	4,6
K9-LSG-40X-B				4,2	6,6	8,0	11,1	K9-LSG-40X-B				2,5	3,2	3,6	4,5

Conditions EN13215 : retour de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

Température ambiante +32°C															
R407A		Puissance frigorifique (kW)						R407A		Puissance absorbée (kW)					
		Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)					
Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5	Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
B8-KM-5X-B		0,5	0,7	1,2				B8-KM-5X-B		0,5	0,6	0,7			
B8-KM-7X-B		0,5	0,7	1,2	1,8	2,2	3,0	B8-KM-7X-B		0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	1,2
B8-KJ-7X-B		0,7	0,9	1,5				B8-KJ-7X-B		0,7	0,8	1,0			
B8-KJ-10X-B		0,7	0,9	1,5	2,3	2,7		B8-KJ-10X-B		0,6	0,7	0,9	1,2	1,4	
B8-KSJ-10X-B		0,9	1,2	1,9				B8-KSJ-10X-B		0,9	1,0	1,3			
D8-KSJ-15X-B		0,9	1,2	2,0	3,0	3,6		D8-KSJ-15X-B		0,9	1,0	1,3	1,5	1,7	
B8-KL-15X-B		1,0	1,3	2,1				B8-KL-15X-B		1,0	1,1	1,4			
D8-LE-20X-B		0,9	1,4	2,6	4,1	5,0		D8-LE-20X-B		0,9	1,1	1,5	2,0	2,2	
H8-LE-20X-B		0,9	1,5	2,8	4,6	5,6	7,9	H8-LE-20X-B		1,0	1,2	1,6	2,1	2,3	2,7
H8-LJ-20X-B		1,6	2,3	4,2				H8-LJ-20X-B		1,5	1,8	2,5			
H8-LF-30X-B		1,3	2,0	3,7	5,9	7,1		H8-LF-30X-B		1,4	1,6	2,2	2,8	3,1	
D8-LF-20X-B		1,3	1,8	3,2				D8-LF-20X-B		1,2	1,5	2,0			
P8-LF-30X-B		1,4	2,1	3,9	6,2	7,5	10,6	P8-LF-30X-B		1,3	1,6	2,2	2,7	3,0	3,6
P8-LJ-30X-B		1,9	2,6	4,5	6,9	8,3		P8-LJ-30X-B		1,7	1,9	2,6	3,2	3,6	
H8-LJ-30X-B		1,8	2,6	4,3	6,6	7,9		H8-LJ-30X-B		1,7	2,0	2,6	3,3	3,7	
H8-LL-30X-B		2,1	3,0	5,2				H8-LL-30X-B		1,8	2,2	3,1			
H8-LL-40X-B		2,1	3,1	5,3	8,0	9,5		H8-LL-40X-B		1,9	2,2	3,1	4,1	4,6	
P8-LL-40X-B		2,2	3,2	5,6	8,6	10,4		P8-LL-40X-B		1,9	2,2	3,1	4,0	4,5	
K9-LSG-40X-B		2,7	3,8	6,3				K9-LSG-40X-B		2,3	2,7	3,8			

Conditions EN13215 : retour de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

## Performances

Température ambiante +32°C															
R404A		Puissance frigorifique (kW)						R404A		Puissance absorbée (kW)					
		Evaporation Temperature (°C)								Evaporation Temperature (°C)					
Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5	Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
B8-KM-5X-B	0,3	0,6	0,8	1,3				B8-KM-5X-B	0,5	0,6	0,6	0,8			
B8-KM-7X-B	0,3	0,6	0,8	1,3	1,9	2,2	3,0	B8-KM-7X-B	0,4	0,6	0,7	0,8	1,0	1,1	1,3
B8-KJ-10X-B	0,4	0,8	1,1	1,7	2,4	2,8	3,6	B8-KJ-10X-B	0,5	0,8	0,9	1,1	1,4	1,5	1,8
B8-KJ-7X-B	0,4	0,8	1,1	1,7				B8-KJ-7X-B	0,6	0,8	0,9	1,1			
B8-KSJ-10X-B	0,6	1,1	1,3	1,8				B8-KSJ-10X-B	0,8	1,0	1,2	1,5			
D8-KSJ-15X-B	0,6	1,1	1,4	2,2	3,2	3,8		D8-KSJ-15X-B	0,7	1,0	1,1	1,4	1,8	1,9	
B8-KL-15X-B	0,7	1,2	1,5	2,3				B8-KL-15X-B	0,9	1,1	1,3	1,6			
D8-KSL-20X-B	0,9	1,6	2,0	3,1	4,3			D8-KSL-20X-B	1,0	1,3	1,5	2,0	2,6		
H8-KSL-20X-B	0,9	1,7	2,2	3,3	4,8	5,7		H8-KSL-20X-B	1,1	1,5	1,7	2,1	2,6	2,8	
D8-LE-20X-B		1,2	1,7	2,9	4,3	5,0		D8-LE-20X-B		1,1	1,3	1,7	2,2	2,5	
H8-LE-20X-B		1,3	1,9	3,2	4,8	5,8	7,8	H8-LE-20X-B		1,2	1,4	1,9	2,3	2,5	3,0
D8-LF-20X-B	0,7	1,7	2,2	3,5				D8-LF-20X-B	1,0	1,5	1,8	2,4			
H8-LF-30X-B	0,9	2,1	2,7	4,4	6,3	7,4		H8-LF-30X-B	1,3	1,9	2,1	2,7	3,3	3,6	
P8-LF-30X-B	1,0	2,1	2,9	4,7	6,9	8,2	11,1	P8-LF-30X-B	1,3	1,9	2,1	2,6	3,2	3,4	4,0
H8-LJ-20X-B	0,8	2,1	2,9					H8-LJ-20X-B	1,2	1,8	2,2				
H8-LJ-30X-B	1,1	2,3	3,0	4,7	6,8	7,9		H8-LJ-30X-B	1,4	2,0	2,4	3,0	3,8	4,2	
P8-LJ-30X-B	1,1	2,4	3,2	5,1	7,5	8,9	11,9	P8-LJ-30X-B	1,4	2,0	2,3	3,0	3,6	4,0	4,6
H8-LL-30X-B	1,2	2,7	3,6	5,7				H8-LL-30X-B	1,5	2,2	2,7	3,6			
H8-LL-40X-B	1,4	2,8	3,6	5,6	8,1	9,4		H8-LL-40X-B	1,7	2,4	2,8	3,7	4,7	5,3	
K9-LL-30X-B	1,2	2,7	3,6	5,7				K9-LL-30X-B	1,5	2,2	2,6	3,6			
P8-LL-40X-B	1,4	2,9	3,9	6,2	9,1	10,8		P8-LL-40X-B	1,7	2,4	2,8	3,6	4,5	5,0	
H8-LSG-40X-B	1,7	3,4	4,4	6,7				H8-LSG-40X-B	1,9	2,8	3,3	4,5			
K9-LSG-40X-B	1,7	3,4	4,4	6,7				K9-LSG-40X-B	1,9	2,8	3,3	4,5			

Conditions EN13215 : retour de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

## Groupes de condensation avec compresseurs semi-hermétiques Discus™

Groupes de condensation à air Copeland™ pour l'intérieur destinés à des applications à moyenne et basse températures.

Les ingénieurs d'Emerson Climate Technologies ont développé les clapets Discus afin d'améliorer les performances des compresseurs et de réduire les pertes de compression.

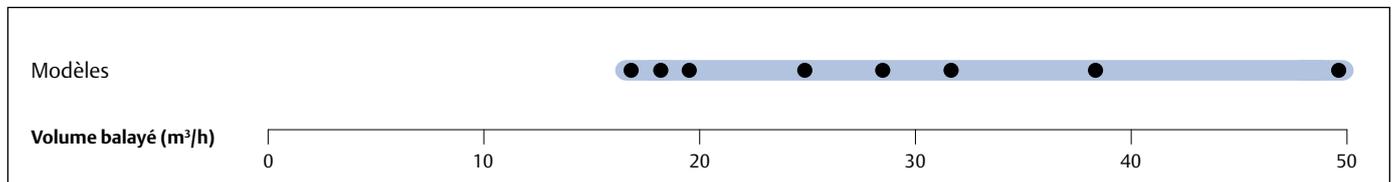
Cette gamme de groupes de condensation est équipée de compresseurs semi-hermétiques à 2 ou 3 cylindres avec clapets Discus. Ces modèles sont particulièrement adaptés aux applications exigeant une faible consommation énergétique et un rendement élevé.

La vaste gamme de modèles de compresseurs combinés avec des condenseurs très puissants dotés de 2 ou 4 ventilateurs couvre les besoins de la plupart des applications à basse et moyenne températures.



Groupes de condensation avec compresseurs semi-hermétiques Discus

### Gamme de groupes de condensation Discus



### Caractéristiques et avantages

- Équipement standard : Compresseur Discus, condenseur avec ventilateur(s) protégé(s) thermiquement, ligne de refoulement avec boucle de tuyaux souple ou amortisseur de vibrations, réservoir de liquide avec vanne d'arrêt, pressostat HP/BP avec réarmement automatique, contrôle de sécurité de la pression d'huile OPS2
- Adapté à toute une gamme de fluides frigorigènes : R404A, R407A, R134a, R407C, R22
- Large gamme d'accessoires de qualité
- Excellent rendement
- Fiabilité éprouvée

### Pressions maximales de service (PS)

- Côté aspiration 22,5 bar (g)
- Côté refoulement 28 bar (g)

## Données techniques

Modèles	Volume balayé (m <sup>3</sup> /h)	Nombre de ventilateurs	Puissance motoventilateur totale (W)	Diamètre de la ligne d'aspiration (pouce)	Diamètre de la ligne liquide (pouce)	Largeur/ Profondeur/ Hauteur (mm)	Poids net (kg)	Version du moteur/ Référence	Intensité maximale de fonctionnement, A	Intensité rotor bloqué, (A)	Pression sonore @10 m - d(BA)***
								3 Ph**	3 Ph**	3 Ph**	
<b>P8-2DC-50X-B</b>	17	2	220	1 3/8	5/8	740/950/633	186	AWM	9	55	
<b>P8-2DB-50X-B</b>	28	2	220	1 3/8	5/8	740/950/633	186	AWM	13,4	55	49,6
<b>P8-3DA-50X-B</b>	32	2	220	1 3/8	5/8	740/950/633	205	AWM	15,9	55	51,6
<b>P8-2DB-75X-B</b>	28	2	220	1 3/8	5/8	740/950/633	191	AWM	16,1	70	52
<b>P8-2DL-75X-B</b>	24	2	220	1 3/8	5/8	740/950/633		AWM	13,8	70	50
<b>P8-3DA-75X-B</b>	32	2	220	1 3/8	5/8	740/950/633	211	AWM	17,5	106	52
<b>R7-2DD-50X-B</b>	19	2	470	1 3/8	3/4	820/1130/633	196	AWM	10,3	55	
<b>S9-2DB-75X-B</b>	28	2	470	1 3/8	3/4	820/1130/708	212	AWM	16,1	70	
<b>R7-2DL-75X-B</b>	24	2	470	1 3/8	3/4	820/1130/708	205	AWM	13,8	70	
<b>R7-3DC-75X-B</b>	38	2	470	1 3/8	3/4	820/1130/633	278	AWM	18,3	70	54,6
<b>R7-3DC-100X-B</b>	38	2	470	1 3/8	3/4	820/1129/633	234	AWM	20,5	121	56
<b>S9-3DS-100X-B</b>	50	2	470	1 3/8	3/4	820/1130/708	239	AWM	24,4	121	54
<b>S9-3DS-150X-B</b>	50	2	470	1 3/8	3/4	820/1129/708	243	AWM	29	125,7	57
<b>S9-3DA-75X-B</b>	32	2	470	1 3/8	7/8	820/1330/835	259	AWM	17,5	106	
<b>V6-3DC-100X-B</b>	38	2	800	1 3/8	7/8	820/1330/835	278	AWM	20,5	121	
<b>V6-3DS-150X-B</b>	50	2	800	1 3/8	7/8	820/1330/835	280	AWM	29	125,7	
<b>W9-3DS-150X-B</b>	50	2	800	1 3/8	7/8	820/1640/869	303	AWM	29	125,7	

\*\* 3 Ph : 380-420V/ 50Hz

\*\*\* @ 10 m : pression sonore à une distance de 10 m du compresseur, condition en champ libre

## Performances

Température ambiante: 32°C															
R134a	Puissance frigorifique (kW)							R134a	Puissance absorbée (kW)						
	Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)						
Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5	Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
P8-2DB-50X-B				5,1	8,4	10,3	14,5	P8-2DB-50X-B				2,8	3,7	4,1	5,1
P8-2DB-75X-B				4,5*	7,6*	9,5*	14,1*	P8-2DB-75X-B				2,8*	3,6*	4,0*	4,9*
P8-2DL-75X-B				3,7*	6,5*	8,2*	12,4*	P8-2DL-75X-B							4,0*
P8-3DA-50X-B				5,8	9,2	11,2	15,7	P8-3DA-50X-B				3,2	4,2	4,7	5,8
P8-3DA-75X-B				5,0*	8,6*	10,7*	15,8*	P8-3DA-75X-B				3,3*	4,1*	4,6*	5,7*
R7-3DC-75X-B				7,3	11,5	14,0	19,6	R7-3DC-75X-B				4,1	5,2	5,8	7,0
R7-3DC-100X-B				6,7*	11,0*	13,7*	20,0*	R7-3DC-100X-B				4,1*	5,2*	5,7*	6,9*
S7-2DL-75X-B				3,9*	6,8*	8,6*	13,2*	S7-2DL-75X-B				2,6*	3,2*	3,5*	4,1*
S9-2DB-75X-B				4,8*	8,3*	10,4*	15,7*	S9-2DB-75X-B				3,1*	3,7*	4,1*	4,7*
S9-3DS-100X-B				9,5	14,9	18,1	25,3	S9-3DS-100X-B				5,2	6,7	7,6	9,4
S9-3DS-150X-B				9,4*	14,8*	18,1*	25,8*	S9-3DS-150X-B				5,5*	6,9*	7,7*	9,4*
V6-3DC-100X-B				7,3*	12,2*	15,3*	23,1*	V6-3DC-100X-B				4,4*	5,2*	5,6*	6,3*
V6-3DS-100X-B				10,0	16,1	19,7	28,4	V6-3DS-100X-B				5,4	6,8	7,4	8,8
V6-3DS-150X-B				10,1*	16,1*	19,8*	29,1*	V6-3DS-150X-B				5,8*	7,0*	7,6*	8,9*

Conditions EN13215 : retour de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

\* Conditions EN13215 : surchauffe d'aspiration 10 K

Température ambiante: 32°C															
R407A	Puissance frigorifique (kW)							R407A	Puissance absorbée (kW)						
	Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)						
Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5	Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
P8-3DA-50X-B		3,7*	5,0*	8,7	12,1			P8-3DA-50X-B		3,7*	5,0*	8,7	12,1		
P8-2DB-50X-B		3,3*	4,5*	7,9	11,3	13,2		P8-2DB-50X-B		3,3*	4,5*	7,9	11,3	13,2	
P8-2DC-50X-B		1,8	2,6	4,5	7,1	8,7	12,3	P8-2DC-50X-B		1,8	2,6	4,5	7,1	8,7	12,3
R7-2DD-50X-B		2,4	3,4	5,8	9,1	11,0	15,5	R7-2DD-50X-B		2,4	3,4	5,8	9,1	11,0	15,5
P8-3DA-75X-B				8,5	12,2			P8-3DA-75X-B				8,5	12,2		
P8-2DB-75X-B				7,9	11,4	13,2		P8-2DB-75X-B				7,9	11,4	13,2	
S9-2DB-75X-B				8,7	13,2	15,7	21,4	S9-2DB-75X-B				8,7	13,2	15,7	21,4
R7-3DC-75X-B		4,7*	6,3*	11,1	15,8	18,3		R7-3DC-75X-B		4,7*	6,3*	11,1	15,8	18,3	
P8-2DL-75X-B				6,6	10,0	11,9		P8-2DL-75X-B				6,6	10,0	11,9	
R7-3DC-100X-B				11,1	16,2	18,9		R7-3DC-100X-B				11,1	16,2	18,9	
V6-3DC-100X-B				12,6	19,1	22,9	31,5	V6-3DC-100X-B				12,6	19,1	22,9	31,5
S9-3DS-100X-B		6,3*	8,5*	14,7	20,5	23,6		S9-3DS-100X-B		6,3*	8,5*	14,7	20,5	23,6	
V6-3DS-150X-B				16,1	23,8	28,2	37,8	V6-3DS-150X-B				16,1	23,8	28,2	37,8
S9-3DS-150X-B		7,2	9,1	14,2	19,8			S9-3DS-150X-B		6,1	7,0	9,4	12,1		
V6-3DS-150X-B		7,7	10,0	16,1	23,5	27,3	35,0	V6-3DS-150X-B		6,2	7,1	9,3	11,8	13,0	15,2

Conditions EN13215 : retour de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

\* Conditions EN13215 : surchauffe d'aspiration 10 K

## Performances

Température ambiante: 32°C															
R404A		Puissance frigorifique (kW)						R404A		Puissance absorbée (kW)					
		Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)					
Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5	Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
P8-2DC-50X-B		2,4	3,2	5,2	7,9	9,5	13	P8-2DC-50X		2,0	2,3	3,0	3,7	4,0	4,7
R7-2DD-50X-B		2,5	3,6	6,1	9,3	11,2	15,6	R7-2DD-50X		2,6	3,0	3,7	4,5	4,9	5,6
P8-3DA-75X-B			5,0	6,5	9,8			P8-3DA-75X			4,1	4,8	6,4		
R7-2DL-75X-B		3,8	5,0	8,0	11,8	13,9	18,6	R7-2DL-75X		3,2	3,6	4,5	5,6	6,1	7,3
P8-3DA-50X-B	2,3	5,4	6,7	9,6	11,9			P8-3DA-50X	2,9	4,2	5,0	6,5	8,2		
P8-2DB-50X-B	2,0	4,6	5,9	8,9	12,3			P8-2DB-50X	2,5	3,4	4,0	5,4	7,0		
P8-2DB-75X-B		4,9	6,14	9,2	12,3			P8-2DB-75X				4,4	5,6	6,4	
S9-2DB-75X-B		5,0	6,6	10,3	14,9	17,6	23,7	S9-2DB-75X		3,8	4,3	5,5	6,7	7,4	8,8
S9-3DA-75X-B		5,4	7,1	11,2	16,0	18,7		S9-3DA-75X		4,4	5,1	6,5	8,0	8,7	
R7-3DC-100X-B	3,1	6,7	8,4	12,1	16,2			R7-3DC-100X	3,9	5,4	6,2	7,9	9,9		
R7-3DC-75X-B	3,1	6,7	8,4	12,1	16,2			R7-3DC-75X	3,9	5,4	6,2	7,9	9,8		
V6-3DC-100X-B		6,1	8,2	13,3	19,7	23,5	32,5	V6-3DC-100X		5,3	6,1	7,6	9,1	9,8	11,2
S9-3DS-100X-B	4,2	9,0	11,3	16,2	19,9			S9-3DS-100X	5,1	7,1	8,2	10,7	13,4		
V6-3DS-150X-B		9,4	12,2	18,5	25,9	30,1	39,1	V6-3DS-150X		7,1	8,2	10,6	12,9	14,1	16,3
W9-3DS-150X-B		9,4	12,2	18,7	26,2	30,5	39,7	W9-3DS-150X		7,1	8,2	10,5	12,9	14,0	16,2

Conditions EN13215 : retour de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

Température ambiante +32°C															
R407C		Puissance frigorifique (kW)						R407C		Puissance absorbée (kW)					
		Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)					
Modèle	-20	-15	-10	-5	0	+5	+10	Modèle	-20	-15	-10	-5	0	+5	+10
P8-2DC-50X-B	4,1	5,3	6,8	8,4	10,2	12,1	14,2	P8-2DC-50X-B	2,3	2,6	3,0	3,3	3,7	4,2	4,6
R7-2DD-50X-B	5,1	6,6	8,4	10,4	12,6	15,0	17,6	R7-2DD-50X-B	2,9	3,3	3,6	4,0	4,4	4,9	5,3
R7-2DL-75X-B	6,3	8,0	10,1	12,4	14,9	17,7	20,6	R7-2DL-75X-B	3,5	4,0	4,5	5,1	5,6	6,2	6,9
S9-2DB-75X-B	8,2	20,2	12,5	15,1	18,0	21,0	24,3	S9-2DB-75X-B	4,4	4,9	5,5	6,1	6,7	7,4	8,1
S9-3DA-75X-B	9,0	11,2	13,9	16,8	20,0	23,3	26,9	S9-3DA-75X-B	5,1	5,6	6,3	7,0	7,8	8,6	9,5
V6-3DC-100X-B	11,4	14,3	17,6	21,4	25,6	30,2	35,1	V6-3DC-100X-B	6,1	6,7	7,4	8,2	8,9	9,7	10,6
V6-3DS-150X-B	15,3	18,7	22,6	26,9	31,7	36,8	42,2	V6-3DS-150X-B	8,4	9,3	10,3	11,3	12,5	13,8	15,2
W9-3DS-150X-B	15,4	18,9	22,9	27,4	32,3	37,7	43,3	W9-3DS-150X-B	8,3	9,2	10,2	11,2	12,3	13,6	14,9

Conditions EN13215 : retour de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

Température ambiante +32°C															
R22		Puissance frigorifique (kW)						R22		Puissance absorbée (kW)					
		Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)					
Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5	Modèle	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
P8-2DC-50X-B				4,9	7,9	9,6	13,7	P8-2DC-50X-B				2,6	3,2	3,6	4,3
R7-2DD-50X-B				5,9	9,4	11,5	16,4	R7-2DD-50X-B				3,3	3,9	4,3	5,0
R7-2DL-75X-B				7,3	11,4	13,9	19,5	R7-2DL-75X-B				3,9	4,9	5,4	6,5
S9-2DB-75X-B				9,3	14,1	16,8	23,1	S9-2DB-75X-B				4,8	5,9	6,4	7,6
S9-3DA-750-B				10,3	15,8	18,9	26,0	S9-3DA-750-B				5,5	6,8	7,5	8,9
S9-3DA-75X-B				10,3	15,8	18,9	26,0	S9-3DA-75X-B				5,5	6,8	7,5	8,9
V6-3DC-100X-B				13,0	19,9	23,9	33,2	V6-3DC-100X-B				6,7	8,0	8,7	10,0
V6-3DS-150X-B				17,3	25,4	30,1	40,9	V6-3DS-150X-B				9,1	11,0	12,0	14,1
W9-3DS-150X-B				17,4	25,6	30,4	41,4	W9-3DS-150X-B				9,0	10,9	11,9	13,9

Conditions EN13215 : retour de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K