

À chaque mission son Vector.

La livraison de produits frais et surgelés « de la ferme à la fourchette » est un processus complexe dont la réussite repose sur un facteur clé : vos équipements. Ils doivent être performants et fiables dans tous les aspects spécifiques de votre mission.

Notre gamme Vector vous aide à relever ce défi avec trois groupes frigorifiques spécifiques.

Chaque groupe est conçu pour optimiser vos performances en matière de chaîne du froid, coûts d'exploitation et minimiser votre empreinte environnementale.

VECTOR 1350

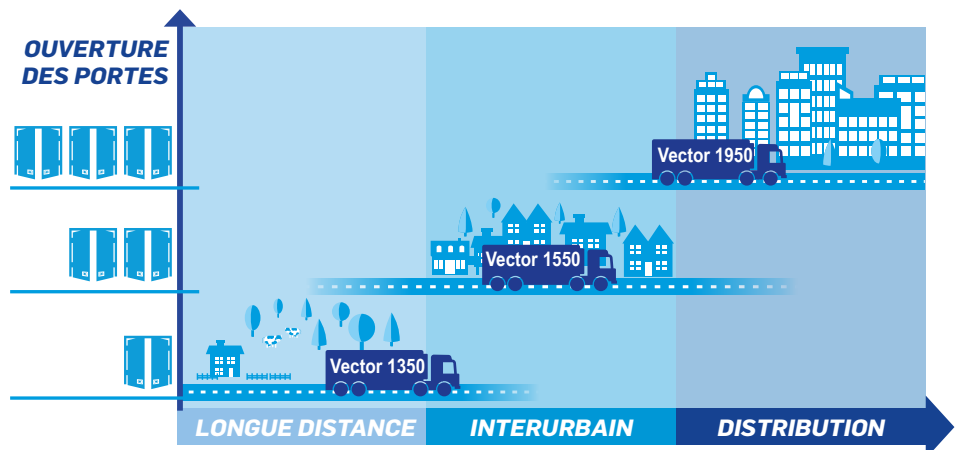
Affichant un poids parmi les plus faibles du secteur, ce groupe est simple d'utilisation et très performant, pour une charge utile maximale. Parfait pour les livraisons longue distance nationales et internationales, il convient aussi à d'autres missions de distribution nécessitant peu d'ouvertures de portes.

VECTOR 1550

Ce groupe polyvalent optimise les coûts d'exploitation pour les livraisons longue distance et les missions de distribution nécessitant des ouvertures de portes fréquentes.

VECTOR 1950

Conçu pour les livraisons exigeant un contrôle précis de la température de produits sensibles, le Vector 1950 est également adapté aux missions de distribution intensives nécessitant de la multi températures et des ouvertures de portes fréquentes.



Le choix du groupe peut varier en fonction du type de produits transportés, de l'isolation de la caisse, de la taille de la carrosserie, de la température ambiante, etc...
Veuillez prendre conseil auprès de votre contact Carrier.

LE SERVICE CARRIER TRANSCOLD

- 59 Pays
- Plus de 2 000 techniciens de maintenance
- Assistance mobile
24h/24 - 7J/7 **one CALL**
- Plus de 600 centres de service

TROUVEZ LE CENTRE LE PLUS PROCHE

Téléchargez notre application mobile pour trouver le centre de service le plus proche. Disponible pour Apple®* et Android™**.

* Apple® est une marque déposée d'Apple Inc.

**Android™ est une marque déposée de Google Inc.



UN RÉSEAU ÉTENDU

Confiez votre flotte à des professionnels. Équipés du matériel le plus récent, 2 000 techniciens hautement qualifiés vous attendent dans l'un de nos 600 centres de service, pour que vos véhicules continuent de sillonner les routes. Nous vous aiderons où que vous soyez, 24h sur 24.

DES PIÈCES DE RECHANGE DE QUALITÉ

Les pièces adéquates au bon moment. Avec les pièces d'origine Carrier, vous pouvez être certain que votre flotte bénéficiera de ce qu'il y a de mieux en matière de qualité, de disponibilité, de choix et de rentabilité.

SOUS CONTRAT

Pour votre tranquillité d'esprit, planifiez à l'avance. Notre contrat everCOLD est une garantie que votre matériel fonctionne constamment au maximum de sa capacité.

everCOLD

Consultez notre site internet : www.carriertranscold.eu



600 centres de service Carrier en Europe, Russie, au Moyen-Orient et en Afrique

Carrier Transcold Europe S.C.S.
Le Cristalia
3 rue Joseph Monier
F-92500 Rueil-Malmaison
Téléphone : +33 (0)1 41 42 28 00
Fax : +33 (0)1 41 42 28 28
www.carriertranscold.eu

cool
by Carrier

VECTOR®

***À chaque mission
son Vector.***



Carrier
TRANSICOLD



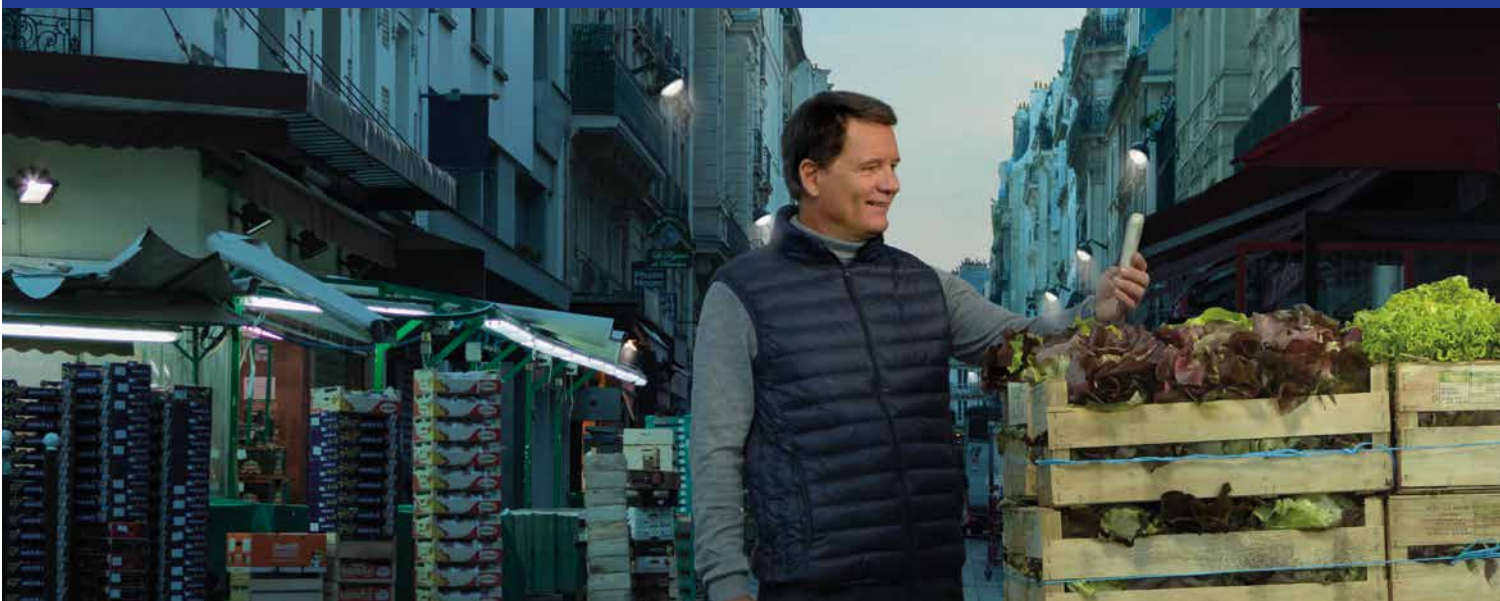
LONGUE DISTANCE



INTERURBAIN



DISTRIBUTION



Léger et facile à utiliser

VECTOR
1350



VOTRE MISSION

Votre mission requiert-elle une température constante sur une longue distance, avec une charge utile maximale et une durée d'immobilisation minimale ?

Etes-vous amené à effectuer des opérations de distribution nécessitant peu d'ouvertures de portes ?

NOTRE SOLUTION

Le Vector 1350 associe la simplicité d'un entraînement par courroie à l'efficacité d'une technologie électrique brevetée. Avec une puissance optimisée de 13 100 W, le Vector 1350 est aussi disponible en version Standby.

SIMPLE À UTILISER

Le nouvel affichage des commandes est très convivial.



ENTRETIEN FACILITÉ

Avec une technologie éprouvée, des pièces de rechange facilement disponibles et un accès facile aux composants, l'entretien de votre flotte est rapide et facile.

LÉGER

Pesant seulement 645 kg, le groupe Vector 1350 est l'un des plus légers de sa catégorie.

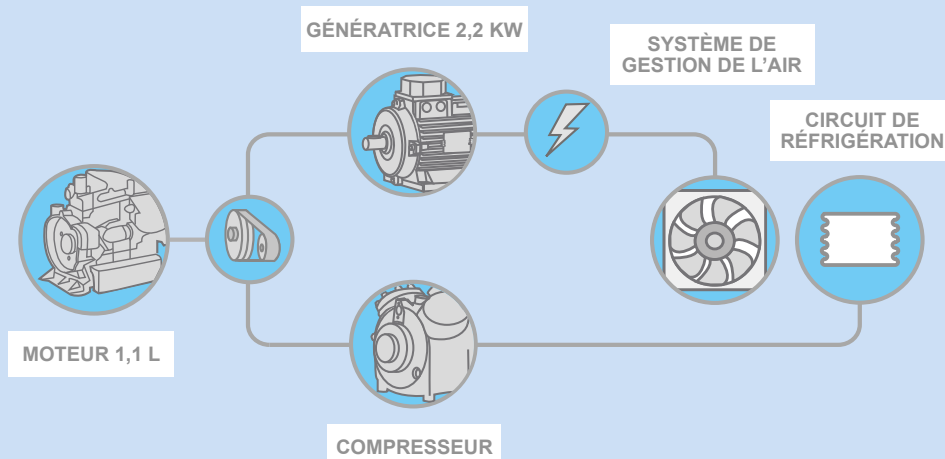
Il permet d'économiser du carburant en diminuant le poids supporté par le tracteur ou permet d'augmenter la charge utile dans la caisse.

ULTRA LÉGER



TECHNOLOGIE

Le moteur actionne à la fois un compresseur et une génératrice pour alimenter le système de ventilation. Les ventilateurs électriques réduisent le nombre de courroies, améliorant considérablement la fiabilité tout en optimisant la puissance pour permettre l'utilisation d'un moteur de cylindrée réduite 1,1 L et réaliser d'importantes économies de carburant.



Polyvalent, éco-responsable et économique



VOTRE MISSION

Votre mission comprend-elle du transport longue distance ainsi que de la distribution, avec ouvertures de portes fréquentes ? Souhaitez-vous réduire votre empreinte environnementale ?

NOTRE SOLUTION

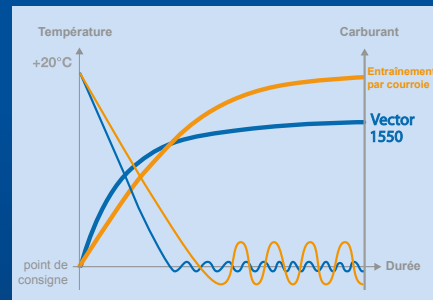
Le Vector 1550 associe la technologie brevetée E-Drive™ à un « économizer », technologie performante, efficace et durable. Prêt à relever une grande diversité de défis logistiques, son coût d'exploitation est réduit, sa puissance moyenne est de 14 995 W et il réduit considérablement votre empreinte environnementale.

DISPONIBLE SUR



ÉCONOMIQUE EN CARBURANT

Tout en livrant une puissance de 14 995 W, la consommation de carburant est réduite de manière significative.

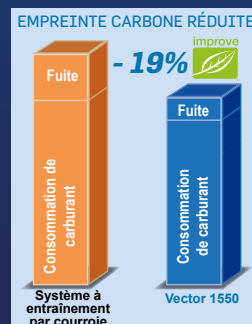


TEMPS D'UTILISATION MAXIMUM

La technologie brevetée E-Drive™ supprime 17 pièces sujettes à l'entretien pour plus de fiabilité et peut atteindre un taux de disponibilité de 99,40 %.

TECHNOLOGIE DURABLE

Avec moins de joints et de pièces mobiles, la technologie tout électrique E-Drive™ associée à un compresseur hermétique, aide à réduire considérablement les fuites de réfrigérant, par comparaison avec un système à entraînement par courroie.



* 5,8 T de CO2 en moins par an et par groupe, sur la base de 1 500 heures de fonctionnement

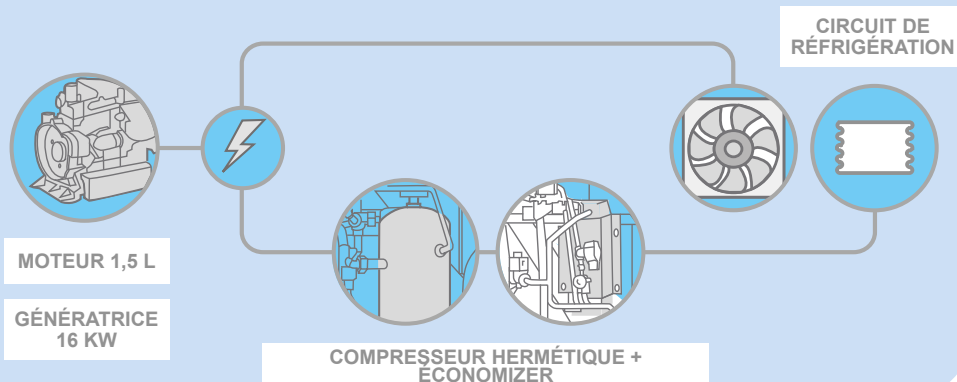


TECHNOLOGIE

La technologie E-Drive™ supprime les transmissions mécaniques présentes dans la technologie à courroies en transformant l'énergie du moteur en électricité.

TECHNOLOGIE

Le groupe Vector 1550 est équipé de la technologie E-Drive™. Bénéficiant du surplus de puissance induit par « l'économizer », la taille du compresseur hermétique a été réduite, ainsi que celle du moteur.



Puissant et précis pour les livraisons multiples ou en multi température



VOTRE MISSION

Votre mission exige-t-elle un contrôle précis de la chaîne du froid et comporte-t-elle des points de livraison multiples?

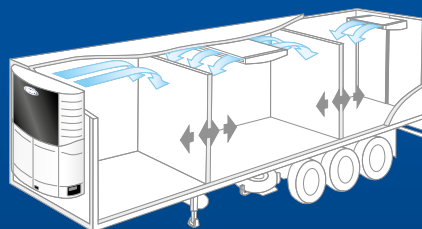
Avez-vous besoin d'une puissance élevée pour transporter des produits à des températures différentes ?

NOTRE SOLUTION

Le Vector 1950 associe une puissance frigorifique élevée à une diversité de configurations des compartiments. Il est parfait pour le transport de produits sensibles, la distribution intensive, les ouvertures de portes fréquentes et/ou le contrôle de températures multiples. Il a une puissance de 18 875 W.

MULTI TEMPÉRATURE

Personnalisez vos configurations en toute liberté.



PUissance FRIGORIFIQUE ÉLEVÉE

Le puissant groupe Vector 1950 vous aide à protéger votre chargement avec un temps de descente en température inégalé, un contrôle précis de la température et une distribution homogène de l'air grâce à son débit d'air de 5 700 m³/h.

VERSION CITY

Pour des livraisons nocturnes silencieuses dans les zones urbaines, le groupe Vector 1950 City a un niveau sonore inférieur à 60 dB(A) et est certifié Piek.

DISPONIBLE SUR
VECTOR 1550 ET
VECTOR 1950

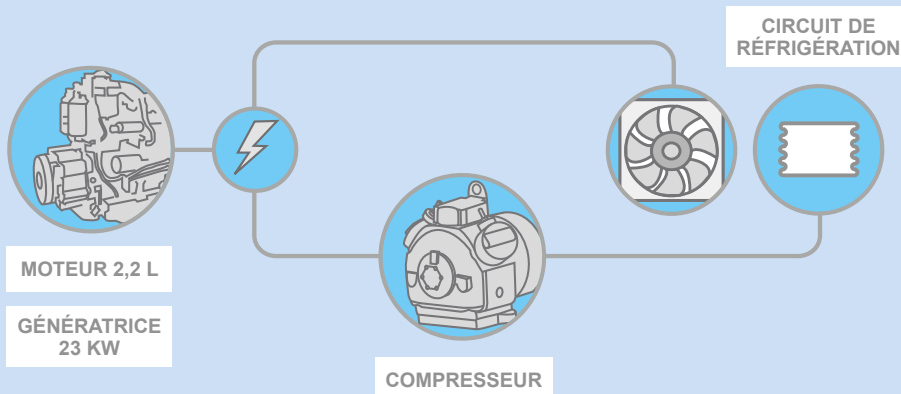


AVANTAGES

La technologie E-Drive™ offre des performances supérieures en matière de chaîne du froid tout en réduisant l'empreinte CO₂ et le coût total de détention.

TECHNOLOGIE

Le groupe Vector 1950 est équipé de la technologie brevetée E-Drive™. Un chauffage électrique constant et un concept unique de refroidissement et de chauffage simultanés garantissent des performances maximales dans les divers compartiments.



La technologie au service de votre entreprise

L'INTELLIGENCE DES CONTRÔLES

PERSONNALISEZ VOTRE TRANSPORT

Optimisez l'efficacité de votre flotte. Grâce à la logique de fonctionnement du microprocesseur, vous pouvez maîtriser et réduire la consommation de carburant, le temps de fonctionnement, les coûts d'entretien et les émissions de gaz à effet de serre. Disponibles sur les groupes Vector 1550 et Vector 1950.



INTELLISET™

Sélectionne des profils personnalisés pour optimiser le refroidissement et l'économie de carburant pour différents types de chargement.



PRODUCTSHIELD™

Contrôle la température ambiante pour optimiser l'environnement de la caisse.



DOOR MAN™

Contrôle les ouvertures de portes et adapte le fonctionnement du groupe pour économiser le carburant.



DATATRAK™

Permet le contrôle et la surveillance à distance sur une ou deux voies.



FUELCHECK™

Un capteur à ultrasons situé dans le réservoir alerte le chauffeur quand le niveau de carburant est bas.



OPTICOLD

Garantit un contrôle plus précis de la température, pour les applications les plus sensibles.



ECOFUEL

Assure le bon équilibre entre le contrôle de la température et la consommation de carburant.



PROTECTION DU POINT DE CONSIGNE

Sélection de deux points de consigne (Min./Max.) pour protéger le chargement.



PRÉ-TRIP

Teste le bon fonctionnement du groupe avant le départ.



VERROUILLAGE DU CLAVIER

Empêche toute utilisation inappropriée du panneau de commande.

ACCESSOIRES

ÉTENDEZ VOS POSSIBILITÉS

Améliorez l'efficacité du chauffeur et les performances globales avec une large gamme d'accessoires.

- Gamme d'enregistreurs de températures Datacold
- Surveillance en temps réel ColdTrans (télématique)
- ColdTouch (commande à distance de la cabine)
- Panneau de commande à distance
- Kit lumineux
Visualisation des températures à distance
- Thermomètre à lecture inversé
- Chargeur de batteries pour hayon électrique - Vector 1550 et Vector 1950
- Protection de la batterie
- Kit gasoil
- Kit de réduction du bruit
- Réservoir de carburant
- Outil TRUView_PC pour réaliser l'entretien

		VECTOR 1350	VECTOR 1550	VECTOR 1550 CITY	VECTOR 1950	VECTOR 1950 MT	VECTOR 1950 CITY MT
PUISSANCE FRIGORIFIQUE ROUTE (Watts)	0 °C/+30 °C	13 110	14 995	14 835 12 050 ⁽²⁾	18 875	18 200	18 005 14 110 ⁽²⁾
	-20 °C/+30 °C	8 305	8 285	8 160 6 700 ⁽²⁾	10 130	9 410	9 900 8 510 ⁽²⁾
PUISSANCE FRIGORIFIQUE SECTEUR (Watts)	0 °C/+30 °C	8 000 ⁽¹⁾	13 200	12 600	15 440	15 345	15 000
	-20 °C/+30 °C	6 915 ⁽¹⁾	7 360	7 055	9 200	9 085	9 125
PUISSANCE DE CHAUFFAGE (Watts)		9 300	8 800	8 800 5 000 ⁽²⁾	8 700	8 700	8 700
DÉBIT D'AIR (m³/h)		5 435	5 700	5 700 4 425 ⁽²⁾	5 700	5 700	5 700
POIDS (kg)		645 690 ⁽¹⁾	706	725	882	911	712 Groupe sous châssis : 563
DIMENSIONS (mm)		2050 x 430 x 2227 Points de montage communs à toute la gamme Vector					2050 x 430 x 2227 Groupe sous châssis : 1500 x 540 x 800
PRESSION ACOUSTIQUE (dB(A))	Standard	69	71,5	60 ⁽²⁾	76	76	60 ⁽²⁾
	Réduite	67	70,5		73	73	

(1) Version Secteur (2) Mode Piek.

Toutes les unités fonctionnent au réfrigérant R452A



Normes Stage V pour les moteurs diesel (EU Non Road Mobile Machinery (NRMM) Réglementation EU/2016/1628).