

Copeland EazyCool™

Groupes de réfrigération de « plein air » de grande capacité

Avec cette gamme de groupes de réfrigération de « plein air », Emerson propose une solution répondant à la demande croissante de groupes de grande capacité.

Ces groupes de réfrigération sont conçus pour satisfaire les exigences de qualité du secteur du commerce de détail alimentaire.

Intégrant les dernières avancées technologiques, les appareils de cette gamme sont assemblés à partir de composants de grande qualité, prévus pour fonctionner de manière fiable et efficace. Les compresseurs Scroll Digital permettent une modulation en continu de la capacité afin de s'adapter exactement aux besoins de l'application. Les ventilateurs à moteur EC évacuent la chaleur du condenseur de manière performante et en silence.

Un régulateur électronique dernier cri permet d'ajuster et de contrôler avec précision tous les paramètres nécessaires. Grâce à ses nombreuses fonctions de protection électronique, il est le gage d'une grande fiabilité de fonctionnement.

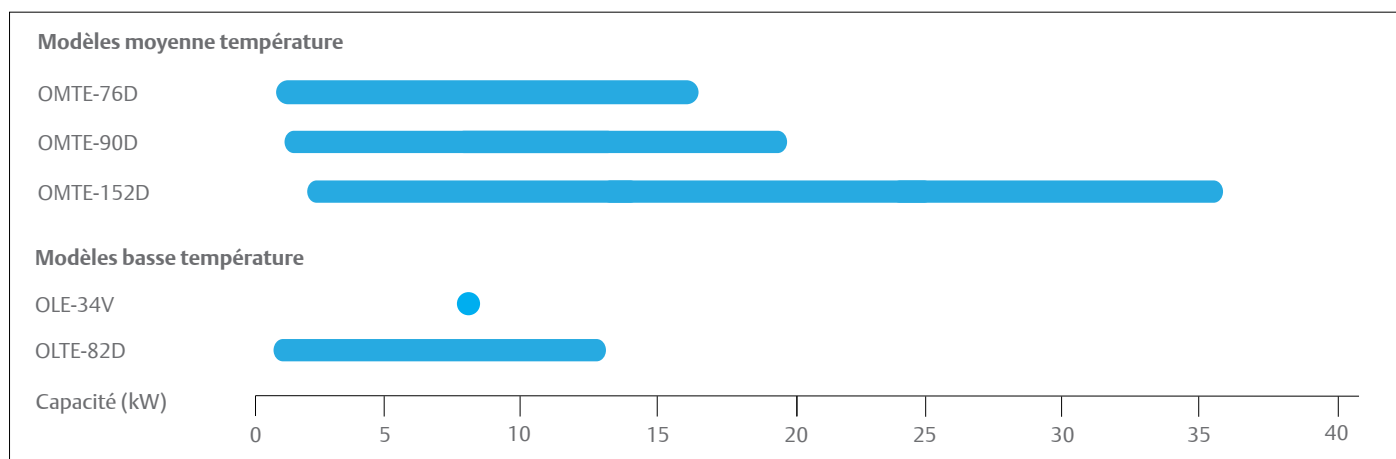


Les groupes sont disponibles pour des applications moyennes et basses températures et sont conformes à la directive Écoconception.

Les groupes de réfrigération constituent une solution d'avenir pour différentes applications :

- supermarchés,
- commerces de proximité,
- stations-service,
- chambres froides,
- restauration rapide.

Capacités de la gamme



Caractéristiques technique*

Modèles	Compresseurs	Puissance frigorifique [kW]	Capacité du réservoir (L)	Dimensions L / P / H (mm)	Poids net [kg]	Alimentation électrique	Pression acoustique 10 m ; dB (A)
Modèles moyenne température							
OMTE-76D	ZBD38 + ZB38	16,8	20	1574/900/1150	235	380-420 V/triphasé/50 Hz	42
OMTE-90D	ZBD45 + ZB45	19,5	20	1574/900/1150	235	380-420 V/triphasé/50 Hz	42
OMTE-152D	ZBD76 + ZB76	35,8	31	2300/900/1150	315	380-420 V/triphasé/50 Hz	45
Modèles basse température							
OLE-34V	ZF34	8,1	20	1574/900/1150	235	380-420 V/triphasé/50 Hz	42
OLTE-82D	ZFD41 + ZF41	13,6	31	2300/900/1150	315	380-420 V/triphasé/50 Hz	45

Condition EN13215, R448A/R449A : gaz aspirés 20°C, sous-refroidissement 0 K
* données préliminaires

Caractéristiques et avantages

Conçus pour répondre aux exigences du secteur de la grande distribution

- Coffret électrique de grande qualité avec mode de secours
- Protection électronique avancée, historique des alarmes
- Possibilité de télésurveillance (Modbus)
- Détection des fuites

Coûts d'exploitation réduits

- Régulateur électronique intelligent
- Compresseurs Scroll à hautes performances
- Modulation de la capacité en continu de 5 à 100 %
- Point de consigne optimisé pour les groupes évaporateurs de chaque circuit
- Compatible avec la récupération de chaleur

Large choix de réfrigérants

- Nombreux réfrigérants possibles : R407A/F, R448A/ R449A, R404A, R134a, R450A et R513A.
- Conforme à la réglementation F-Gas (limite GWP 2500)

Investissements réduits

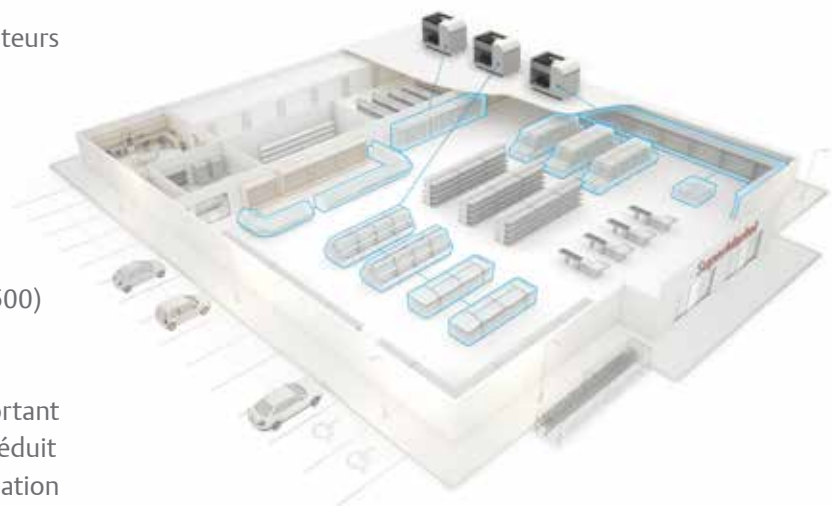
- Possibilité d'architecture décentralisée comportant plusieurs groupes pour un coût d'investissement réduit
- Possibilité d'utiliser des équipements d'installation standard
- Aucune salle des machines requise

Silence de fonctionnement

- 42-45 m dB(A) à 10 m
- Compresseur Scroll à faible niveau acoustique avec atténuation du bruit
- Ventilateurs de condenseur à moteur EC de dernière génération

Simplicité d'installation et d'entretien, « plug-&-play »

- Paramètres préconfigurés avec possibilité de modification
- Accès aisé au régulateur et aux composants



Pour de plus amples détails, rendez-vous sur climate.emerson.com/fr-fr

Emerson Commercial & Residential Solutions

Emerson Climate Technologies GmbH - Siège européen - Pascalstrasse 65 - 52076 Aix-la-Chapelle, Allemagne

Tél. +49 (0) 2408 929 0 - Fax : +49 (0) 2408 929 570 - Internet : climate.emerson.com/fr-fr

Le logo Emerson est une marque commerciale et une marque de service d'Emerson Electric Co. Emerson Climate Technologies Inc. est une filiale d'Emerson Electric Co. Copeland est une marque déposée d'Emerson Climate Technologies Inc. Toutes les autres marques de commerce sont la propriété de leur détenteurs respectifs. Emerson Climate Technologies GmbH n'est pas responsable des éventuelles erreurs dans les indications de capacités, de dimensions, etc., ainsi que des erreurs typographiques. Les produits, spécifications, conceptions et caractéristiques techniques figurant dans le présent document sont susceptibles d'être modifiés sans avis préalable. Illustrations non contractuelles.

© 2018 Emerson Climate Technologies, Inc.

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™

Grands groupes de réfrigération Copeland™ pour l'extérieur

Groupes de réfrigération Copeland à air extérieurs pour des applications à moyenne et basse températures.

Emerson a développé cette gamme de groupes de réfrigération spécifiquement pour une utilisation en extérieur. Ces groupes bénéficient des dernières technologies et utilisent un ensemble de composants de grande qualité, réglés pour assurer un fonctionnement efficace et fiable.

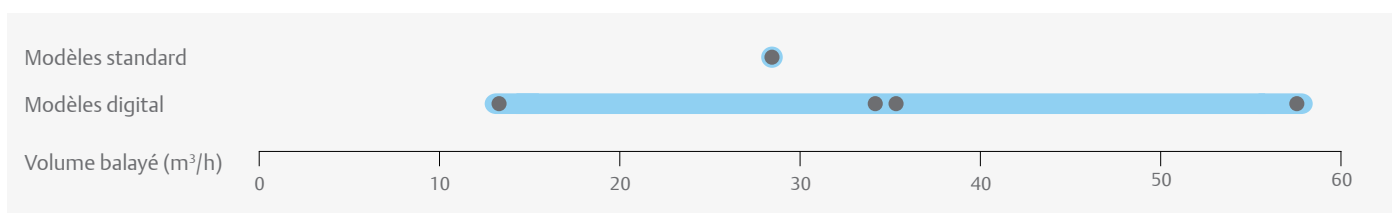
Caractérisée par sa technologie de pointe, la gamme comprend des modèles avec contrôle de puissance progressif, injection de vapeur et contrôle de la vitesse du ventilateur. Elle est donc parfaitement adaptée aux applications de supermarché et restauration :

- Commerces de proximité et magasins de stations service
- Petites surfaces et supermarchés
- Bars, restaurants et cuisines
- Caves à bière et refroidisseurs de boissons



Groupe de réfrigération Copeland pour l'extérieur avec compresseurs scroll

Gamme OL/OM



Caractéristiques et avantages

- Équipement standard : compresseur(s) scroll, résistance(s) de carter, condenseur avec ventilateur(s) protégé(s) thermiquement, ventilateurs à régulation de vitesse, pressostat HP et BP, ventilateur(s) EC
- Adapté à toute une gamme de réfrigérants : R407A/F, R448A/ R449A, R404A, R134a, R450A et R513A.
- Large gamme d'accessoires de qualité
- Excellent rendement énergétique
- Filter drier, liquid sight glass and solenoid valve in liquid line
- Réduction des investissements financiers
- Conception respectant les exigences de qualité du secteur de la grande distribution
- Prêt pour la récupération de chaleur
- Contrôle du niveau de liquide
- Possibilité de contrôle à distance (Modbus)

Pression maximale de service (PS)

- Côté aspiration 22,5 bar (g)
- Côté refoulement 28 bar (g)

Données techniques

Modèles	Volume balayé (m³/h)	Capacité du réservoir (l)	Nombre de ventilateurs	Puissance moto-ventila- teur totale (W)	Diamètre de la conduite d'aspiration (pouces)	Diamètre de la conduite de liquide (pouces)	Largeur/ Profondeur/ Hauteur (mm)	Poids net (kg)	Code/version du moteur	Intensité max de fonctionnement (A)	Intensité rotor bloqué (A)	Niveau de pression acous- tique à 10 m - d(BA) ***
									3 Ph **	3 Ph **	3 Ph **	
Modèles moyenne température												
OMTE-76D	28,7	20,0	1	480	1 3/8	5/8	1574/920/1135	345	TFD	11+13	64+66	45
OMTE-90D	34,1	20,0	1	480	1 3/8	5/8	1574/920/1135	348	TFD	12+13	2x74	45
OMTE-152D	57,6	30,0	2	826	1 5/8	7/8	2300/920/1135	508	TFD	24+20	2x118	47
Modèles basse température												
OLE-49	42,4	20,0	1	410	1 3/8	1/2	1574/920/1135	318	TFD	30,0	139	46
Modèles digital basse température												
OLTE-82D	70,7	30,6	2	684	1 5/8	7/8	2300/920/1135	511	TFD	2x29	2x118	47

Conditions EN13215 : R404A, température d'évaporation MT : -10 °C/ BT : -35 °C, température ambiante : 32 °C, température des gaz aspirés : 20 °C

** 3 ph : 380-420V/ 50Hz

*** @ 10m : niveau de pression sonore à une distance de 10 m du compresseur, condition en champ libre

Température ambiante : 32°C															
R407A	Puissance frigorifique (kW)							R407A	Puissance absorbée (kW)						
	Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)						
	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5		-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
Modèles moyenne température digital															
OMTE-76D				11,35	17,37	20,95	29,06	OMTE-76D				7,04	7,57	7,92	8,75
OMTE-90D				13,12	19,52	23,29	32,00	OMTE-90D				8,54	9,23	9,58	10,38
OMTE-152D				22,19	34,86	42,35	58,67	OMTE-152D				14,26	15,30	16,27	18,23

Conditions : EN13215: température de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

Données préliminaires

Pour plus de détails sur chaque modèle, se reporter au logiciel Select

Température ambiante : 32°C															
R407F	Puissance frigorifique (kW)							R407F	Puissance absorbée (kW)						
	Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)						
	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5		-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
Modèles moyenne température digital															
OMTE-76D				11,00	17,30	20,90	29,40	OMTE-76D				7,90	8,30	8,60	9,30
OMTE-90D				13,00	19,90	24,00	33,60	OMTE-90D				9,00	9,70	10,10	11,10
OMTE-152D				22,70	37,50	45,50	62,80	OMTE-152D				14,90	16,20	17,20	19,40

Conditions : EN13215: température de gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

Données préliminaires

Pour plus de détails sur chaque modèle, se reporter au logiciel Select

Performances

Température ambiante : 32°C															
R448A / R449A	Puissance frigorifique (kW)							R448A / R449A	Puissance absorbée (kW)						
	Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)						
	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5		-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
Modèles moyenne température digital															
OMTE-76D				11,05	16,60	19,70	26,80	OMTE-76D				7,27	8,25	8,80	10,10
OMTQ-90D				12,95	19,50	23,20	31,50	OMTQ-90D				8,20	9,32	9,94	11,40
OMTE-152D					34,70	41,50	56,80	OMTE-152D					16,20	17,10	19,40
Modèles basse température															
OLE-49		9,35	11,96	18,87	27,21			OLE-49		7,70	7,78	8,42	9,41		
Modèles basse température digital															
OLTE-82D		13,50	17,00	25,60	35,90			OLTE-82D		13,90	15,05	18,00	21,90		

Conditions : EN13215: Température des gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

Pour plus de détails sur chaque modèle, se reporter au logiciel Select

* Conditions : EN13215 : surchauffe d'aspiration 10 K

Données préliminaires

Température ambiante : 32°C															
R513A	Puissance frigorifique (kW)							R513A	Puissance absorbée (kW)						
	Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)						
	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5		-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
Modèles moyenne température digital															
OMTE-76D				7,68	12	14,75	21,5	OMTE-76D				4,4	4,63	4,75	5,03
OMTE-90D				9,04	14,15	17,35	25,2	OMTE-90D				5,09	5,39	5,56	6,01
OMTE-152D				14,9	23,1	28,1	39,9	OMTE-152D				9,65	10,5	10,9	11,75

Conditions : EN13215: Température des gaz d'aspiration à 20 °C, sous-refroidissement 0 K

Pour plus de détails sur chaque modèle, se reporter au logiciel Select

Données préliminaires

Performances

Température ambiante : 32°C															
R404A	Puissance frigorifique (kW)							R404A	Puissance absorbée (kW)						
	Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)						
	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5		-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
Modèles moyenne température digital															
OMTE-76D				11,97	16,69	19,35	25,24	OMTE-76D				7,94	8,77	9,21	10,13
OMTE-90D				13,38	19,08	22,34	29,58	OMTE-90D				9,93	10,93	11,51	12,92
OMTE-152D				25,17	35,78	41,66	54,36	OMTE-152D				16,58	18,01	18,81	20,51
Modèles basse température															
OLE-49		10,25	12,85	19,55	27,95			OLE-49		7,63	8,05	9,13	10,26		
Modèles basse température digital															
OLTE-82D		16,60	20,16	28,28	37,81	43,07		OLTE-82D		13,86	15,07	17,71	20,72	22,38	
Conditions : EN13215 : température des gaz aspirés : 20 °C/sous-refroidissement : 0 K								Pour plus de détails sur chaque modèle, se reporter au logiciel Select							
Données préliminaires															

Conditions : EN13215 : température des gaz aspirés : 20 °C/sous-refroidissement : 0 K

Pour plus de détails sur chaque modèle, se reporter au logiciel Select

Données préliminaires

Température ambiante : 32°C															
R134a	Puissance frigorifique (kW)							R134a	Puissance absorbée (kW)						
	Température d'évaporation (°C)								Température d'évaporation (°C)						
	-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5		-45	-35	-30	-20	-10	-5	+5
Modèles moyenne température digital															
OMTE-76D					10,75	13,05	18,55	OMTE-76D					4,96	5,20	5,77
OMTE-90D					12,50	15,15	21,60	OMTE-90D					5,79	6,11	6,85
OMTE-152D					21,80	26,60	22,30	OMTE-152D					10,10	10,50	11,45

Conditions : EN13215 : température des gaz aspirés : 20 °C/sous-refroidissement : 0 K

Pour plus de détails sur chaque modèle, se reporter au logiciel Select

Données préliminaires