



La maîtrise de l'hygrométrie...c'est notre métier

**DESHUMIDIFICATEUR D'AIR
GAMME INDUSTRIELLE
Modèles QD200I – QD280I – QD360I**

Edition 2013



REXAIR

5, Rue des Boisseliers – 95330 DOMONT

Tél : +33 (0) 1 34 04 19 19 – Fax : +33 -0) 1 34 04 19 20

rexair.france@rexair.fr – www.rexair.fr

Sommaire

1.	Introduction et consignes de sécurité	3
1.1	Généralités	3
1.2	consignes de sécurité et normes	3
1.3	consignes générales de sécurité	3
1.4	santé et sécurité de l'utilisateur	4
1.5	Réception de l'appareil	4
2.	Description de l'appareil	4
3.	Données techniques	6
3.1	Plages de fonctionnement	7
3.2	Dispositifs de sécurité	7
3.3	caractéristiques électriques	8
4.	transport et installation de l'appareil	8
4.1	transport et maniement	8
4.2	conseils d'installation, distances à respecter	9
4.3	Évacuation des condensats, raccordement	9
4.4	Montage des disques métalliques (modèle QD360I uniquement)	9
4.5	Raccordements électriques	10
5.	Mise en service et utilisation	10
5.1	tableau de commandes et mise en service	10
5.2	Fonctions du régulateur électronique	11
5.3	explication des symboles	11
5.4	affectation des touches	11
5.5	Mise en marche de l'appareil via le régulateur	12
5.6	Mettre l'appareil en standby	12
5.7	Mise hors service de l'appareil	12
5.8	Messages d'avertissement et symboles de dysfonctionnement	12
5.9	Réinitialisation des messages d'avertissement et de dysfonctionnement (reset)	13
5.10	affichage de la durée de fonctionnement	13
6.	Entretien et maintenance	13
6.1	nettoyage régulier et entretien	13
6.2	Réparation du circuit frigorifique	13
6.3	Mesures environnementales	13
6.4	Mise hors service définitive de l'appareil	13
7.	Circuit frigorifique	14
8.	Annexe	15
8.1	Liste des pièces détachées	15
8.2	Accessoires disponibles	15
8.3	Schéma de l'installation électrique	15
8.4	Plans côtés	16
9.	Notes	19

1. Introduction et consignes de sécurité

1.1 Généralités

Conformément aux dispositions de la directive 98/37/ce, cette notice d'utilisation contient toutes les informations indispensables à une utilisation réglementaire de l'appareil et à la sécurité de ses utilisateurs.

Cette notice d'utilisation délivre les informations de base nécessaires à l'installation, à l'utilisation et à l'entretien des déshumidificateurs de la gamme REXAIR QD. elle a été rédigée dans le but de faciliter la prise en main des appareils et d'en augmenter le rendement.

Elle est également destinée aux utilisateurs n'ayant jamais manipulé de déshumidificateurs.

Le présent document fournit les caractéristiques de puissance des déshumidificateurs REXAIR QD disponibles au moment de la mise sous presse. Les améliorations techniques destinées à optimiser le rendement, l'ergonomie, la sécurité et la fonctionnalité des appareils, apportées ultérieurement aux appareils, n'y figurent pas.

La notice d'utilisation se rapporte exclusivement à l'appareil avec lequel elle a été livrée. elle doit être conservée à l'abri de la poussière et de l'humidité et être accessible à tous les utilisateurs de l'appareil.

Rexair se réserve le droit de modifier les produits et les notices d'utilisation respectives sans être pour autant dans l'obligation d'actualiser les documents existant antérieurement.

Le client doit conserver les versions et/ou les rubriques des notices d'utilisation actualisées avec la notice originale.

la société Rexair se tient à votre disposition pour vous fournir des informations complémentaires relatives à la présente notice d'utilisation, à l'utilisation et à l'entretien des déshumidificateurs REXAIR QD.

Remarque

Pour une utilisation en bonne et due forme de l'appareil, il est important de suivre les recommandations détaillées ci-après. en cas de non-respect de ces recommandations, l'appareil peut présenter des dysfonctionnements ou subir des dommages techniques ; l'utilisateur peut, quant à lui, subir des blessures corporelles.



Attention !

Signal d'avertissement - attire l'attention sur les situations à risque. Pour ne pas vous mettre en danger ou mettre en danger la vie d'autrui, évitez ces situations à risque.

1.2 Consignes de sécurité et normes

Selon les prescriptions de la directive 98/37/ce, les produits de la société REXAIR, et les différents éléments constitutifs des produits, ont été développés et fabriqués conformément aux normes harmonisées dont ils relèvent et conformément à d'autres normes et directives nationales et européennes.

les produits et les éléments constitutifs correspondent aux normes et directives suivantes :

- Norme eN 292-1 et 292-2
- Norme eN 294
- Norme eN 378-1, 378-2, 378-3 et 378-4
- Norme eN 418
- Norme eN 953
- Norme eN 1050
- Norme eN 60204-1
- Norme eN 61000-6-2
- Norme eN 61000-6-4
- Directives européennes 98/37/ce, 97/23/ce, 93/68/cee, 89/336/cee 73/23/cee

1.3 Consignes générales de sécurité

Avant la première utilisation du déshumidificateur REXAIR QD, veuillez lire attentivement la présente notice d'utilisation; cela vous permettra de vous familiariser avec le fonctionnement et les commandes de l'appareil.



Attention !

il est formellement interdit de manipuler et/ou de démonter les dispositifs de sécurité.



Attention !

Avant toute intervention sur l'appareil (réparation, nettoyage, maintenance), veuillez débrancher l'appareil du réseau électrique.



Attention !

N'insérez jamais vos mains, tournevis, clés, etc. dans l'appareil.



Attention !

Le personnel chargé de l'entretien et manipulant l'appareil doit avoir une bonne connaissance des différents composants de l'appareil ; le cas échéant, il devra suivre une formation.



Attention !

L'utilisateur de l'appareil doit connaître les préconisations nationales et internationales en matière de prévention des accidents; il doit également être en mesure d'utiliser les équipements de protection s'y rapportant.

1.4 Santé et sécurité de l'utilisateur

L'union européenne a promulgué toute une série de prescriptions et de directives pour préserver la santé et la sécurité des employés sur le lieu de travail. Il s'agit essentiellement des directives suivantes : 89/391/cee, 89/686/cee, 89/655/cee, 86/188/cee et 77/576/cee.

Les employeurs sont tenus de mettre en œuvre ces directives; ils ont aussi le devoir de s'assurer que ces directives sont bien respectées par le personnel.



Attention !

Les différents composants de l'appareil ne doivent en aucun cas être manipulés ou remplacés sans l'accord explicite du fabricant. Si l'appareil subit une manipulation non autorisée, le fabricant/fournisseur ne peut être tenu responsable des éventuels dommages corporels ou matériels qui peuvent en résulter.

Toute intervention de ce type entraîne l'annulation immédiate de la garantie.



Attention !

L'utilisation d'éléments, d'accessoires et de pièces détachées non expressément autorisés par le fabricant peut entraîner des dommages corporels ou matériels.

Le recours à des pièces détachées non originales annule la garantie de l'appareil.

1.5 Équipement de protection individuelle

- Vêtements de protection** : le personnel chargé de l'entretien et les utilisateurs de l'appareil doivent porter des vêtements de protection conformément aux dispositions légales relatives à la sécurité en vigueur. Sur sols glissants, il est recommandé d'imposer le port de chaussures antidérapantes.
- Gants**: le port de gants de protection est obligatoire pour les travaux d'entretien et de nettoyage.
- Lunettes et masque de protection** : pour les travaux d'entretien et de nettoyage, le port d'un masque de protection respiratoire et le port de lunettes de protection sont obligatoires.

1.6 Réception de l'appareil

Le réceptionnaire a pour obligation de vérifier l'état de l'appareil à la livraison. Les appareils sont soumis à des vérifications avant leur départ de l'usine.

Si une anomalie devait toutefois survenir, veuillez en informer immédiatement le livreur et mentionnez-la impérativement sur le bon de livraison avant de le signer.

Le dommage constaté doit impérativement être signalé par écrit au fournisseur et ce dans un délai de 2 jours suivant la réception de la marchandise.

2. Description de l'appareil

Les déshumidificateurs inox REXAIR QD sont des déshumidificateurs très performants destinés aux activités industrielles et commerciales et aux usines de production d'eau. Ils sont conçus pour être utilisés dans des locaux où il est nécessaire de surveiller l'hygrométrie et pour prévenir la formation de condensation. Applications types : usines de production d'eau (réseau de canalisation, puits de pompage), nouvelle construction (pour sécher), archives, sous-sols, entrepôts, activités industrielles, etc..

Châssis

Pour résister aux environnements de travail les plus difficiles, les appareils de la série REXAIR QD sont fabriqués en acier inoxydable AISI 304. Le châssis est un châssis monocoque, les parois latérales sont démontables en un tour de main.

Circuit frigorifique

Le circuit frigorifique fonctionne avec le produit réfrigérant R410a. Tous les composants du système frigorifique sont des produits de marque de réputation internationale ; les soudures ont toutes été réalisées selon la norme ISO 97/23. Le circuit frigorifique est composé par : un sèche-filtre, un tube capillaire, une valve pour les opérations d'entretien et de réparation, une électrovalve, un commutateur haute pression.

Compresseur

Les appareils sont équipés de compresseurs à palettes dont le bobinage moteur est protégé contre les surchauffes. Les compresseurs sont montés sur des amortisseurs en caoutchouc.

Condenseur et évaporateur

Les condenseurs et évaporateurs se composent de tube en cuivre de 3/8" de diamètre et de lamelles en aluminium de 0,1 mm d'épaisseur. Pour optimiser le transfert de la chaleur, les tubes en cuivre ont été sertis sur les lamelles d'aluminium.

La géométrie du condenseur et les ventilateurs à rotation lente génèrent une faible résistance au flux d'air, la perte de charge est donc faible. Tous les déshumidificateurs de la série REXAIR QD sont équipés d'un bac de récupération en acier inoxydable.

Chaque évaporateur est également équipé d'un capteur de température permettant de déclencher le dégivrage automatique.

Ventilateur

REXAIR QD200-280: les appareils de cette gamme sont équipés d'un ventilateur hélicoïdal avec grille de protection selon la norme EN 294. Une protection thermique est intégrée au moteur électrique. Indice de protection du moteur: IP55.

REXAIR QD360: les appareils de cette gamme sont équipés d'un ventilateur tangentiel avec grille de protection selon la norme eN 294. le ventilateur est monté directement sur le châssis de l'appareil en utilisant des amortisseurs en caoutchouc. le moteur électrique à 4 pôles (fréquence de rotation environ 1500 tr/min) est équipé d'une protection thermique. indice de protection du moteur : iP 55

Le puissant ventilateur du déshumidificateur REXAIR QD360 génère une pression externe pouvant aller jusqu'à 300 Pa en position HiGH. **Si vous souhaitez utiliser l'appareil en position HIGH, vous devez soit le raccorder à un réseau aéraulique ayant une perte de charge adéquate (veuillez pour cela d'abord procéder au montage des clapets de régulation) soit monter les disques métalliques inclus dans la livraison (ventilation libre et pression élevée indispensable).**

Filtre à air

Les appareils sont équipés en série d'un filtre à air 3M[™] HaF de 5 mm d'épaisseur du côté de l'arrivée d'air, un filtre de très grande qualité. la composition des filtres est entièrement synthétique ; ce sont des filtres électrostatiques résistant à l'humidité et aux produits chimiques. les filtres répondent aux exigences de la norme d'inflammabilité VI 900, classe 2. ils peuvent être retirés facilement de l'appareil pour être nettoyés.

Composants électriques

Le coffret électrique, les câbles électriques et les différents composants du déshumidificateur répondent aux exigences des directives 73/23/cee et 89/336/cee relatives à la compatibilité électromagnétique.

Pour accéder au coffret électrique et aux commandes de l'appareil, il suffit de retirer la partie inférieure à l'arrière du châssis.

Relais du condenseur, commutateur „on/off“ (vert), commutateur de dérivation (noir), prise pour hygrostat externe ou capteur de surface, régulateur électronique avec écran et compteur horaire y sont accessibles.

Microprocesseur

Les déshumidificateurs REXAIR QD sont commandés par microprocesseur.

Le microprocesseur exécute les commandes suivantes : fonctionnement du condenseur, intervalles entre les dégivrages automatiques et messages d'erreur. l'état opérationnel de l'appareil, les réglages et les éventuels dysfonctionnements peuvent être visualisés sur l'écran led.

Test

Les déshumidificateurs REXAIR QD sont livrés avec un câble électrique et sont prêts à être installés. Ils subissent des tests d'étanchéité en sortie d'usine puis sont méticuleusement vidangés avant d'être remplis avec le fluide frigorigène (R410a). les appareils sont également soumis à toute une série d'essais fonctionnels avant de quitter l'usine. les déshumidificateurs sont conformes aux directives légales européennes ; ils portent tous le label de conformité ce.

Accessoires

Hygrostats externes et capteurs de point de rosée (en option) : les appareils de la série REXAIR QD sont tous équipés d'une prise destinée aux hygrostats externes et aux capteurs de point de rosée.

En plaçant des capteurs externes de point de rosée ou des capteurs mesurant la température à la surface des tuyaux dans la zone de condensation, il est possible d'adapter le déshumidificateur aux besoins de l'application, c'est-à-dire de le rentabiliser au maximum.

accessoires disponibles :

- capteur d'humidité destiné à surveiller le point de rosée, réf. 2000911 (en sus)
- capteur de point de rosée électronique destiné à être installé sur les tuyaux, iP65, réf. 2540071

Si vous souhaitez maintenir un certain niveau d'humidité dans les locaux, vous pouvez faire appel à des hygrostats externes. les hygrostats suivants sont actuellement disponibles:

Notre succursale régionale se tient à votre disposition pour vous aider à choisir l'hygrostat ou le capteur de point de rosée adapté à vos besoins.

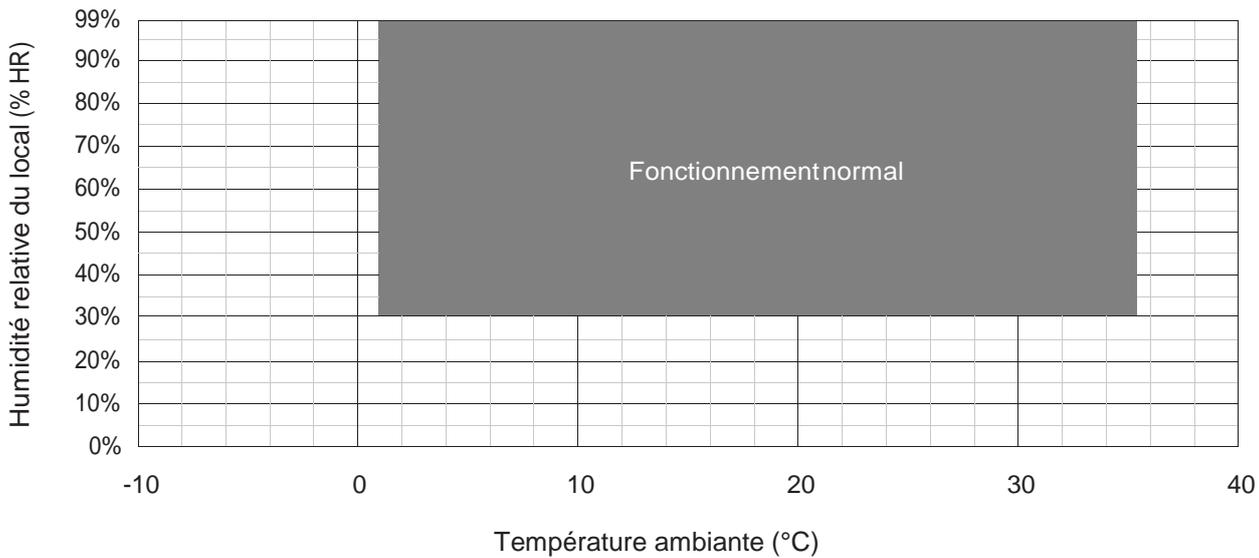
3. Données techniques

		QD 200I	QD 280I	QD 360I
capacité max. d'extraction d'eau 30 °C - 80% HR	l/jour	40,8	71,7	93,2
capacité d'extraction d'eau 27 °c - 60% HR	l/jour	29,6	53	65,3
capacité d'extraction d'eau 20 °c - 60% HR	l/jour	21,5	39,4	48
capacité d'extraction d'eau 12 °c - 70% HR	l/jour	15,9	32,1	38,8
capacité d'extraction d'eau 8 °c - 70% HR	l/jour	11,9	26,2	30,9
Puissance max. absorbée	kW	1,022	1,627	2,15
Puissance absorbée à 30 °c - 80% HR	kW	0,672	1,277	1,65
intensité max. du courant	a	5,7	6,94	11,6
température du local	°c	1 à 35	1 à 35	1 à 35
Humidité relative du local	% HR	40-99	40-99	40-99
Raccordement au réseau	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Débit d'air	m³/h	600	800	1000
Nombre de positions du ventilateur	-	1	1	2
Pression en position 2 (ventilateur)	Pa	-	-	300
Niveau sonore max.	dB(a)	47	48	57
Poids (net)	kg	49,5	56,4	82
Produit frigorigène		R410a	R410a	R410a
quantité produit frigorigène	kg	0,500	0,580	0,870
châssis		acier inoxydable	acier inoxydable	acier inoxydable
Dimensions avec roues et poignée de transport (hauteur/largeur/profondeur)	mm	915/545/490	965/545/490	1100/610/635

(1) niveau sonore mesuré selon la norme iso 3746

(2) niveau de pression acoustique déterminé en champ libre à 1 m de l'appareil selon la norme iso 3746

3.1 Conditions limites d'utilisation



3.1.1 Température ambiante

Les appareils ont été conçus pour être utilisés dans des conditions atmosphériques normales, c'est-à-dire pour des températures ambiantes de 1 °c à 35 °c et pour une hygrométrie de 30 à 99%.



Attention !

Les recommandations relatives aux conditions atmosphériques (voir diagramme ci-dessus) doivent impérativement être respectées.

La garantie est annulée si les appareils sont utilisés en dehors de la plage de températures ambiantes et de la plage hygrométrique autorisées.



Attention !

Il est interdit d'utiliser les appareils dans des environnements agressifs.



Attention !

Les plages d'utilisation anciennement autorisées ne sont plus valables!

3.2 Dispositifs de sécurité

Dégivrage

La formation de givre sur l'échangeur thermique perturbe la circulation de l'air, réduit la surface disponible pour l'échange thermique ; la rentabilité de l'appareil est donc diminuée. Le givre peut également endommager le système.

C'est pour cette raison que tous les appareils sont équipés d'un système de dégivrage automatique. un capteur de température est placé sur l'évaporateur à cet effet.

Lorsqu'un dégivrage est demandé par ce capteur, la commande du microprocesseur commute vers le mode correspondant (voir affichage du régulateur) et déclenche le dégivrage : le ventilateur s'arrête, le compresseur reste en marche. le dégivrage s'effectue (voir l'affichage du régulateur), puis l'appareil revient automatiquement en mode déshumidification.

Thermostat de dégivrage

Lorsqu'un dégivrage s'avère nécessaire, le thermostat de dégivrage transmet un signal au microprocesseur. Le thermostat de dégivrage définit aussi la durée et/ou la fin du cycle de dégivrage.

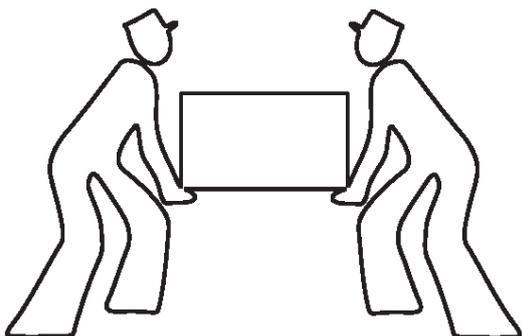
3.3 Caractéristiques électriques

alimentation électrique	V/~ /Hz	230/1/50
circuit électrique auxiliaire	V/~ /Hz	230/1/50
circuit de commande	V/~ /Hz	24/1/50
alimentation électrique ventilateur	V/~ /Hz	230/1/50

4. Transport et installation de l'appareil

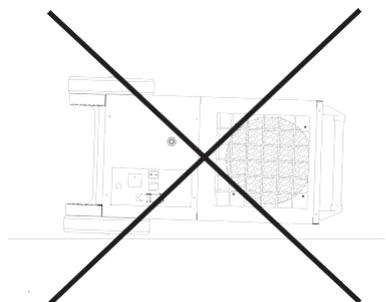
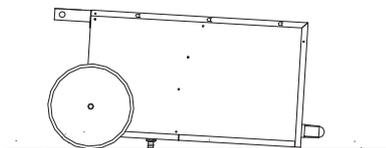
4.1 Transport et manèment

Lors de la livraison, évitez les mouvements brusques pendant le déchargement afin de ne pas endommager les composants internes. Les appareils peuvent être soulevés à la main; prenez cependant garde à ne pas endommager le châssis.



Attention !

Ne jamais coucher les appareils sur le côté ; ils peuvent être couchés sur l'arrière pour le transport (voir schéma ci-après).



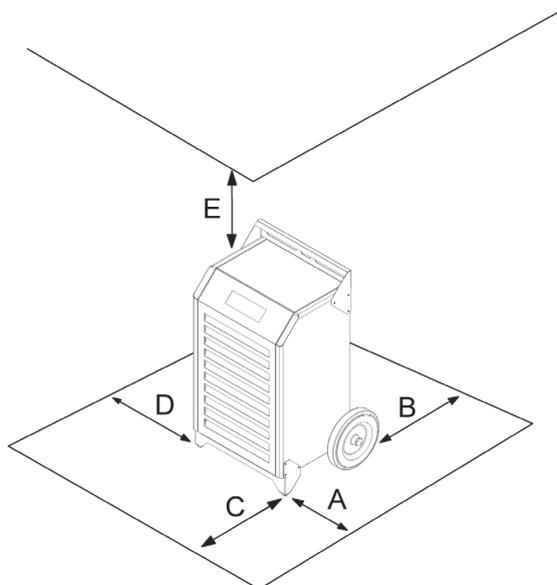
4.2 Installation et distances à respecter

Pour le bon fonctionnement de l'appareil, il faut s'assurer que le volume d'air à traiter est suffisant et que toute recirculation est impossible. L'air est aspiré par le filtre situé à l'arrière de l'appareil et rejeté dans le local par l'avant (QD200I, QD280I) ou par le haut (QD360I) de l'appareil. L'appareil ne doit pas être placé dans les coins ou dans des niches. Pour gagner de la place, il est cependant possible de placer l'appareil près d'un mur, côté (a) ou côté (D), sans

pour autant entraver la bonne marche de l'appareil. Pour optimiser le rendement de l'appareil, veuillez respecter les distances entre l'appareil et les murs (ou d'autres objets) indiquées dans le tableau ci-après.

L'apport d'humidité provenant de pièces adjacentes doit impérativement être évité. si possible, fermez toutes les portes et fenêtres.

Si l'appareil est placé sur un sol humide et glissant (par ex. dans les usines de production d'eau), n'oubliez pas de bloquer les roues.



Modèle	A*	B*	C*	D*	E*
QD200I	0	300	500	0	0
QD280I	0	300	500	0	0
QD360I	0	300	500	0	1000

* Données en mm

Remarque

L'emplacement des appareils doit être bien choisi ; ils doivent rester facilement accessibles afin de faciliter les travaux d'entretien et de maintenance.



Attention !

Seul un personnel qualifié est autorisé à effectuer les travaux d'entretien et de maintenance.



Attention !

Avant de procéder à l'entretien et à la maintenance de l'appareil, vérifiez que l'appareil n'est plus relié au réseau électrique.



Attention !

Des éléments mobiles se trouvent au sein de l'appareil. Les travaux effectués à proximité de ces éléments doivent faire l'objet de précautions particulières et ce même lorsque l'appareil n'est plus alimenté en électricité.

⚠ Attention !

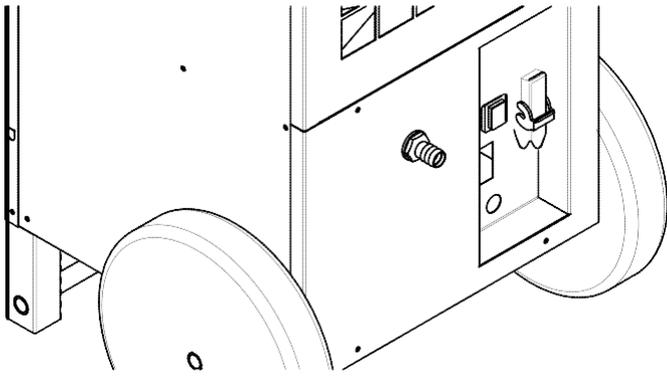
Le haut du compresseur et des tuyaux peuvent monter en température. Les travaux effectués à proximité de ces éléments doivent faire l'objet de précautions particulières. Les lamelles en aluminium peuvent être très coupantes et occasionner des coupures. Les travaux effectués à proximité de ces lamelles doivent faire l'objet de précautions particulières.

⚠ Attention !

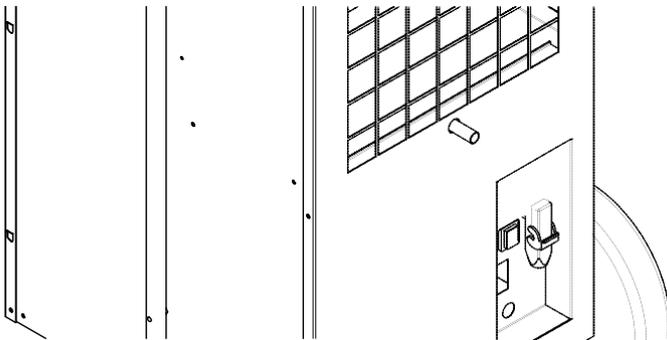
Après chaque intervention effectuée sur l'appareil, vérifiez que l'appareil a été refermé comme il se doit et que toutes les vis ont été resserrées correctement.

4.3 Raccordement du tuyau d'évacuation des condensats

Sur les modèles QD200I et QD280I, le tuyau d'évacuation des condensats a un diamètre de 19 mm ; sur le modèle QD360, un diamètre de 16 mm.



QD200I & QD280I



QD360I

Attention ! Le raccordement du tuyau d'évacuation des condensats doit toujours se situer en-dessous de l'évacuation de l'eau de condensation. L'évacuation de l'eau de condensation se fait à l'aide d'un tuyau en PVC.

⚠ Attention !

Pour utiliser le déshumidificateur QD360I en ventilation libre à une pression élevée, c'est-à-dire en position „HIGH“, vous devez préalablement monter les disques métalliques (inclus dans la livraison) sur les profilés métalliques qui se situent sur les deux sorties d'air (à l'aide des vis fournies à cet effet).

4.5 Raccordements électriques

L'alimentation électrique doit être conforme aux indications (tension, phases, fréquence) mentionnées sur la plaque signalétique située à l'arrière de l'appareil. Les installations électriques, les câbles et prises électriques doivent être conformes à la réglementation et aux dispositions légales en vigueur.

⚠ Attention !

Les variations de la tension du réseau électrique ne doivent pas être supérieures à $\pm 5\%$ de la valeur nominale, les variations de la tension entre les phases ne doivent pas s'élever à plus de 2%. Si vous n'êtes pas en mesure de respecter ces prescriptions, veuillez contacter le service après-vente avant de brancher l'appareil.

⚠ Attention !

L'alimentation électrique doit être conforme aux prescriptions du fabricant. Le non-respect de ces prescriptions entraînera l'annulation immédiate de la garantie constructeur. Avant d'intervenir sur le système électronique, l'appareil doit être débranché du réseau électrique.

Remarque

Il est formellement interdit de modifier ou de remplacer les câbles électriques. Le non-respect de cette prescription entraînera l'annulation immédiate de la garantie constructeur.

5. Mise en service et utilisation

Avant la mise en service

- Vérifiez que le commutateur „on/off“ est en position „0“ (hors service).
- assurez-vous du bon fonctionnement de l'évacuation des condensats.
- la pièce de raccordement destinée à recevoir le tuyau d'évacuation doit toujours être située en-dessous de l'accès à l'évacuation des condensats!
- le cas échéant, câblez l'hygromètre externe ou le capteur de point de rosée en suivant les instructions puis branchez-le sur la prise prévue à cet effet à l'arrière du déshumidificateur. Procédez au paramétrage de l'hygromètre externe ou du capteur de point de rosée (valeur de consigne). Pour cela, veuillez suivre les instructions de la documentation fournie avec l'hygromètre ou le capteur de point de rosée.
- Branchez l'appareil au réseau électrique. il est formellement interdit de modifier ou de remplacer les câbles électriques. le non-respect de cette prescription entraînera l'annulation immédiate de la garantie constructeur.



Attention !

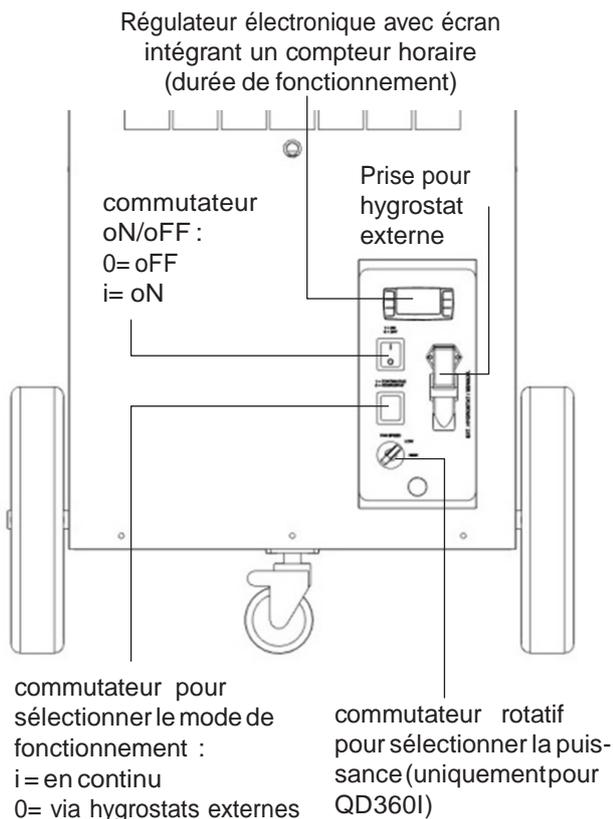
Avant d'utiliser l'appareil en position HIGH, il faut au préalable :
a) installer les disques métalliques au niveau de la sortie du flux d'air

ou

b) relier l'appareil à un réseau aéraulique adéquat équipé d'un dispositif d'étranglement

Attention ! La vitesse du flux d'air au niveau de l'évaporateur ne doit pas dépasser 2,1 m/s.

5.1 Tableau de commandes et mise en service



Mise en service des appareils QD200I et QD280I

- Pour une utilisation normale (fonctionnement continu) : positionnez le sélecteur noir sur la position „i“ (continu).
- Pour une utilisation combinée à un capteur de point de rosée ou un hygromètre externe : positionnez le sélecteur noir sur la position „0“ (hygromètre).
- Pour mettre l'appareil en marche, positionnez le commutateur vert oN/oFF sur la position „i“.

Mise en service de l'appareil QD360I

- Pour une utilisation normale (fonctionnement continu) : positionnez le sélecteur noir sur la position „i“ (continu).
- Pour une utilisation combinée à un capteur de point de rosée ou un hygromètre externe : positionnez le sélecteur noir sur la position „0“ (hygromètre).
- **Ventilation libre**: positionnez le sélecteur de vitesse sur la position 1 (low). Pour mettre l'appareil en marche, positionnez le commutateur vert oN/oFF sur la position „i“.
- **Ventilation libre à pression élevée: avant la première mise en service, il est impératif de monter les disques métalliques qui vous ont été fournis avec l'appareil.** Positionnez le sélecteur de vitesse sur la position 2 (high). Pour mettre l'appareil en marche, positionnez le commutateur vert oN/oFF sur la position „i“.
- **Raccordement à un réseau aéraulique**: assurez-vous que le réseau aéraulique utilisé présente une perte de charge suffisante. Positionnez les clapets de régulation (préalablement montés sur l'appareil par vos soins) sur au max. 2x 650 m³/h. Positionnez le sélecteur de vitesse en position 2 (high). Puis positionnez le commutateur vert oN/oFF sur la position „i“ pour mettre l'appareil en service.

Le condenseur se met en route environ trois minutes après la mise en service de l'appareil.

Un laps de temps après la mise en service de l'appareil de l'eau de condensation commencera à s'écouler. le temps nécessaire à la formation de l'eau de condensation est variable et dépend de la température ambiante et de l'hygrométrie du local.

Mise hors service de l'appareil

Pour mettre l'appareil hors service, positionnez le commutateur „on/off“ sur la position „0“ (hors service).

5.2. Fonctions du régulateur électronique



5.3 Explication des symboles

Symbole	Fonction
°C °F bar PSI	Non activée
⊕	intervalle entre deux dégivrages
⚠	alarme/dysfonctionnement (témoin clignotant)
menu	Menu actif
❄	témoin lumineux allumé : dégivrage en cours témoin lumineux clignotant : interruption avant dégivrage
Flowl	Non activée
🔄	Non activée
🌀	témoin lumineux allumé : ventilateur en marche
1 2	témoin lumineux allumé : condenseur en marche témoin lumineux clignotant : le condenseur est prêt à démarrer
⚡	témoin lumineux allumé : registre de tirage électrique en marche ou vanne 3 voies ouverte (le cas échéant)
☀	témoin lumineux allumé : appareil en marche
LP HP	Non activée

5.4 Affectation des touches

Touche	Fonction
⊕ menu	appuyez une fois pour accéder au menu
SET	Reset alarme
⬆	Dans l'interface utilisateur, affichage des états suivants : en appuyant une fois : tdeF en appuyant 2 fois : uon Dans l'interface programmation : pour afficher et modifier les paramètres.
⬇	Dans l'interface utilisateur, affichage des états suivants : en appuyant une fois : tdeF en appuyant 2 fois : uon Dans l'interface programmation : pour afficher et modifier les paramètres.
☀	appuyez pendant 2 secondes pour allumer ou éteindre l'appareil

5.5 Mise en marche de l'appareil via le régulateur

Mettez le déshumidificateur sous tension en activant le commutateur principal situé sur l'arrière de l'appareil. appuyez sur la touche  pendant 5 secondes. l'écran affiche uOFF (aucun signal de l'hygrostat, appareil prêt à fonctionner) ou uon (signal de l'hygrostat, appareil en service).

- Appareil en marche. Un signal a été donné par un hygrostat externe ou un capteur de point de rosée.



- Appareil prêt à fonctionner. Aucun signal n'a été donné par un hygrostat ou un capteur de point de rosée.



- Dégivrage en cours.



- Temps d'égouttage après le dégivrage (max. 60 secondes)



5.6 Mettre l'appareil en standby

Appuyez sur la touche  régulateur pendant 5 secondes.

l'écran du régulateur affiche oFF. en mode standby, seuls les signaux d'alarme sont transmis. les signaux de l'hygrostat ne sont pas traités en mode standby.



5.7 Mise hors service de l'appareil

La mise hors service du déshumidificateur se fait par le commutateur principal situé sur l'arrière de l'appareil. En cas de non-utilisation prolongée, débranchez l'appareil en retirant le câble d'alimentation électrique du réseau électrique.

5.8 Messages d'avertissement et symboles de dysfonctionnement

Différents signaux d'avertissement et/ou de dysfonctionnement peuvent être transmis via l'écran du régulateur. les messages d'avertissement et/ou de panne sont affichés en bas à droite de l'écran en alternance avec l'affichage normal.



Les messages suivants sont transmis:

- **AtC1 + ** : surchauffe condenseur : panne importante ! Veuillez contacter le service après-vente de la société REXAIR.
- **Tmd + ** : temps de dégivrage dépassé : message d'erreur, le fonctionnement de l'appareil n'est pas entravé. si le message d'erreur persiste après avoir effectué une réinitialisation (reset), veuillez contacter votre service après-vente !
- **AHfA + ** : Nettoyer et/ou remplacer le filtre : message d'erreur, le fonctionnement de l'appareil n'est pas entravé. si ce message s'affiche, veuillez procéder à un entretien de votre appareil. Pour cela, contactez notre service après-vente.



Attention !

Les messages d'erreur persistant après une réinitialisation indiquent l'existence d'un dysfonctionnement plus grave. Ils sont affichés sur l'écran par le message nO. Si ce type de message s'affiche, contactez rapidement le service après-vente de la société REXAIR.

5.9 Réinitialisation des messages d'avertissement et des symboles de dysfonctionnement (reset)

L'utilisateur peut réinitialiser les messages d'erreur. si l'affichage de ces messages persiste après avoir effectué une réinitialisation, veuillez contacter le service après-vente de notre société.

Les messages réinitialisables sont affichés sur l'écran par Rst. Pour réinitialiser les messages, veuillez procéder comme suit:

Appuyez sur la touche Menu . le menu alarme alrM s'affiche en bas à droite de l'écran.

Appuyez sur la touche  pour afficher les messages d'avertissement / d'alarme en cours.

Si plusieurs messages d'alarme / d'avertissement sont en cours, sélectionnez le message à réinitialiser avec la touche



Pour procéder à la réinitialisation, appuyez sur la touche



5.10 Affichage de la durée de fonctionnement

Appuyez sur la touche Menu .

Avec la touche  faites défiler le menu jusqu'à ce que l'affichage Hour s'affiche à l'écran.

- HrCO** affiche le nombre d'heures de fonctionnement du condenseur (mode déshumidification). avec la touche  faites défiler le menu jusqu'à ce que HrFa s'affiche à l'écran.
- HrFA** affiche le nombre d'heures de fonctionnement du ventilateur (durée totale de fonctionnement du déshumidificateur).



Attention !

Remarque importante:

Le nombre d'heures de fonctionnement affiché doit être multiplié par 10 !

Exemple : Affichage 10 = 100 heures de fonctionnement

5.11 Économies d'énergie

Pour réaliser des économies d'énergie, veuillez suivre les recommandations suivantes:

- Utilisez si possible les appareils en les combinant à un capteur de point de rosée ou un hygostat.
- Veillez à ce que les portes et fenêtres du local dans lequel l'appareil est utilisé restent fermées.
- Paramétrez l'hygostat selon les instructions : si l'hygostat est réglé à un niveau trop bas, l'appareil fonctionnera inutilement. Ne procéder à des réglages en dessous de 60% HR qu'en cas d'absolue nécessité !

6. Entretien et maintenance

6.1 Nettoyage régulier et entretien

Les déshumidificateurs de la série REXAIR QD sont faciles d'utilisation et simples d'entretien.

Le filtre situé sur l'arrivée d'air protège l'intérieur de l'appareil contre les saletés, notamment l'évaporateur et le condenseur.

Si le filtre est obstrué, l'efficacité du déshumidificateur en sera réduite. c'est pour cette raison qu'il est important de remplacer régulièrement le filtre. la durée de vie du filtre varie en fonction du niveau de pollution de l'air ambiant. Généralement, il vaut mieux procéder au remplacement des filtres plutôt qu'à un simple nettoyage : un nettoyage par aspiration ou par lavage permet de libérer le filtre de ses saletés mais il ne permet pas de restaurer son efficacité initiale.

- avant d'ouvrir l'appareil, veuillez toujours couper l'alimentation électrique en le débranchant.
- le déshumidificateur doit toujours être propre.
- si vous constatez des dépôts de saleté, nettoyez le condenseur avec une brosse ou par air comprimé.

6.2 Réparation du circuit frigorifique

Les travaux d'entretien, tout particulièrement les travaux effectués sur le circuit frigorifique, doivent toujours être réalisés par un personnel qualifié et expérimenté.

le produit frigorigène doit être récupéré dans des conteneurs prévus à cet effet. le circuit doit être mis sous pression avec de l'azote à 15 bar. les fuites potentielles doivent être dépistées à l'aide d'un produit de détection de fuites. si le circuit devait présenter des fuites, des travaux de soudure devront être entrepris : il est impératif de procéder à une vidange intégrale du circuit avant d'entreprendre les travaux de soudage!

6.3 Mesures environnementales

Conformément à la législation européenne, il est interdit de libérer des substances détruisant la couche d'ozone dans l'atmosphère. les produits frigorigènes font partie de ces substances. les appareils arrivant en fin de vie et contenant des produits frigorigènes doivent être rapportés chez les revendeurs ou dans des points de collecte prévus à cet effet. le produit frigorigène R410a utilisé pour les déshumidificateurs de la série REXAIR QD fait partie des substances nuisibles à la couche d'ozone ; la législation européenne s'impose donc de plein droit aux appareils de déshumidification.

Les interventions sur le circuit frigorigène doivent être réalisées avec le plus grand soin afin d'éviter toute fuite involontaire de produit frigorigène.

6.4 Mise hors service définitive de l'appareil

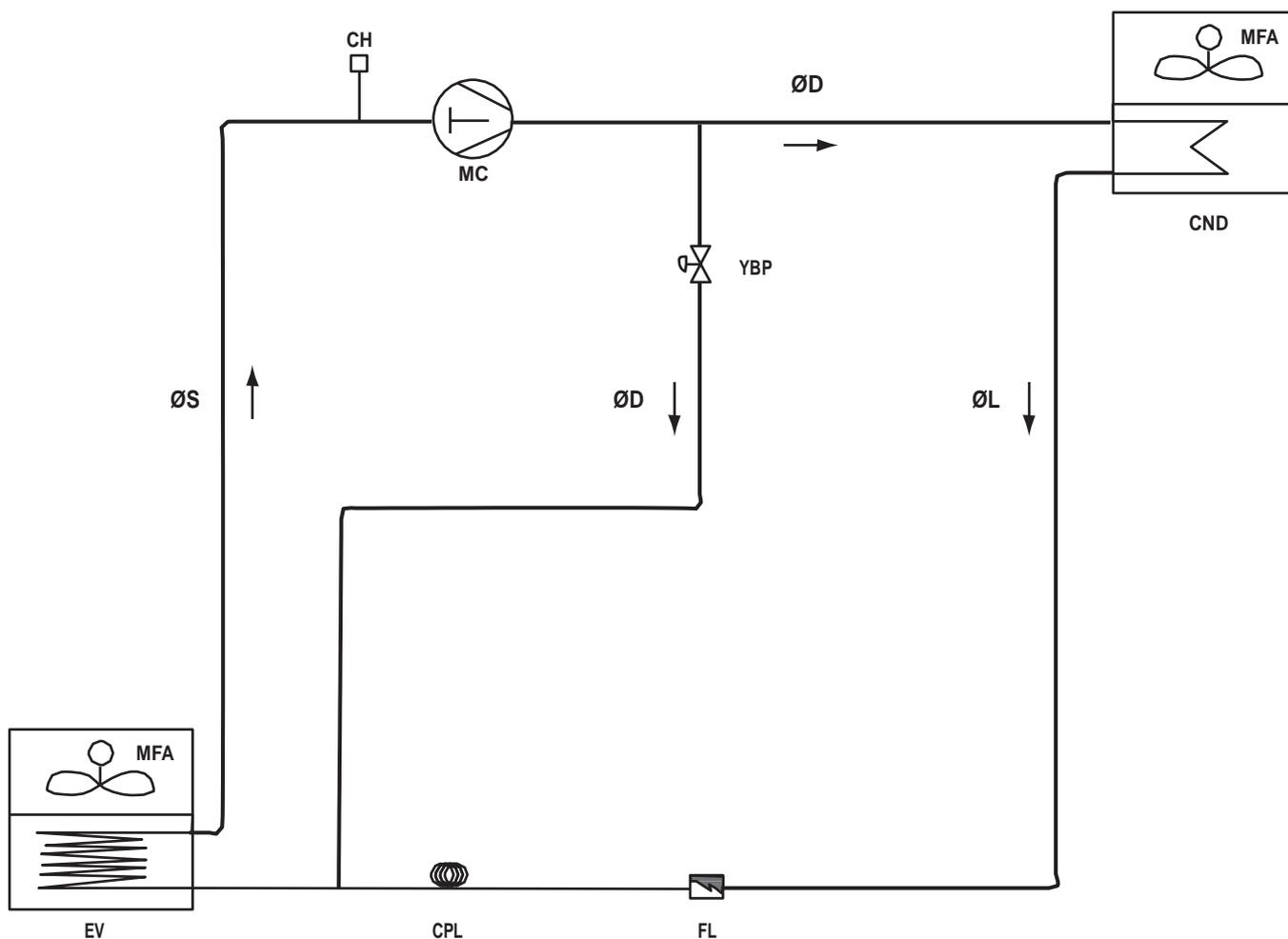
Arrivé en fin de vie, l'appareil devra être retiré de la circulation de la manière suivante:

- le produit frigorigène doit être collecté et recyclé par du personnel compétent
- tous les produits lubrifiants doivent être récupérés selon les dispositions en vigueur
- les différents composants de l'appareil peuvent alors être éliminés et/ou recyclés.

7. Circuit frigorigène

Le déshumidificateur assèche l'air en éliminant la vapeur d'eau qui est contenue dans l'air. l'air ambiant est aspiré par le filtre situé sur l'arrière de l'appareil puis amené vers l'évaporateur. l'air y est refroidi pour descendre en dessous de son point de rosée ; au contact de la surface froide de l'évaporateur, l'humidité contenue dans l'air se transforme en eau de condensation. cette eau de condensation est ensuite dirigée vers le bac de récupération puis évacuée par le tuyau d'évacuation des condensats.

le procédé refroidit l'air. l'air, qui est maintenant plus sec et plus froid, passe finalement par le condenseur où il est réchauffé de façon à atteindre une température supérieure de 5 à 10 °c à la température ambiante. cette élévation de la température est causée par la déperdition de chaleur du moteur du ventilateur, du compresseur mais aussi par la déperdition de chaleur générée par la condensation du produit frigorigène. l'humidité relative du local dans lequel se trouve le déshumidificateur est ainsi abaissée, le ventilateur distribuant continuellement de l'air sec dans la pièce.



cND	condenseur	FI	filtre hydraulique
ch	vanne d'entretien	Mc	compresseur
cPI	tube capillaire	MFA	ventilateur
eV	évaporateur	yBP	vanne de dérivation gaz chaud
sHP	sHP commutateur haute pression		

Diamètre tuyaux frigorifiques (en mm)

Modèle	ØI	ØD	Øs
QD200I	6	6	10
QD280I	8	8	12
QD360I	8	8	12

8. Annexe

8.1. Liste des accessoires

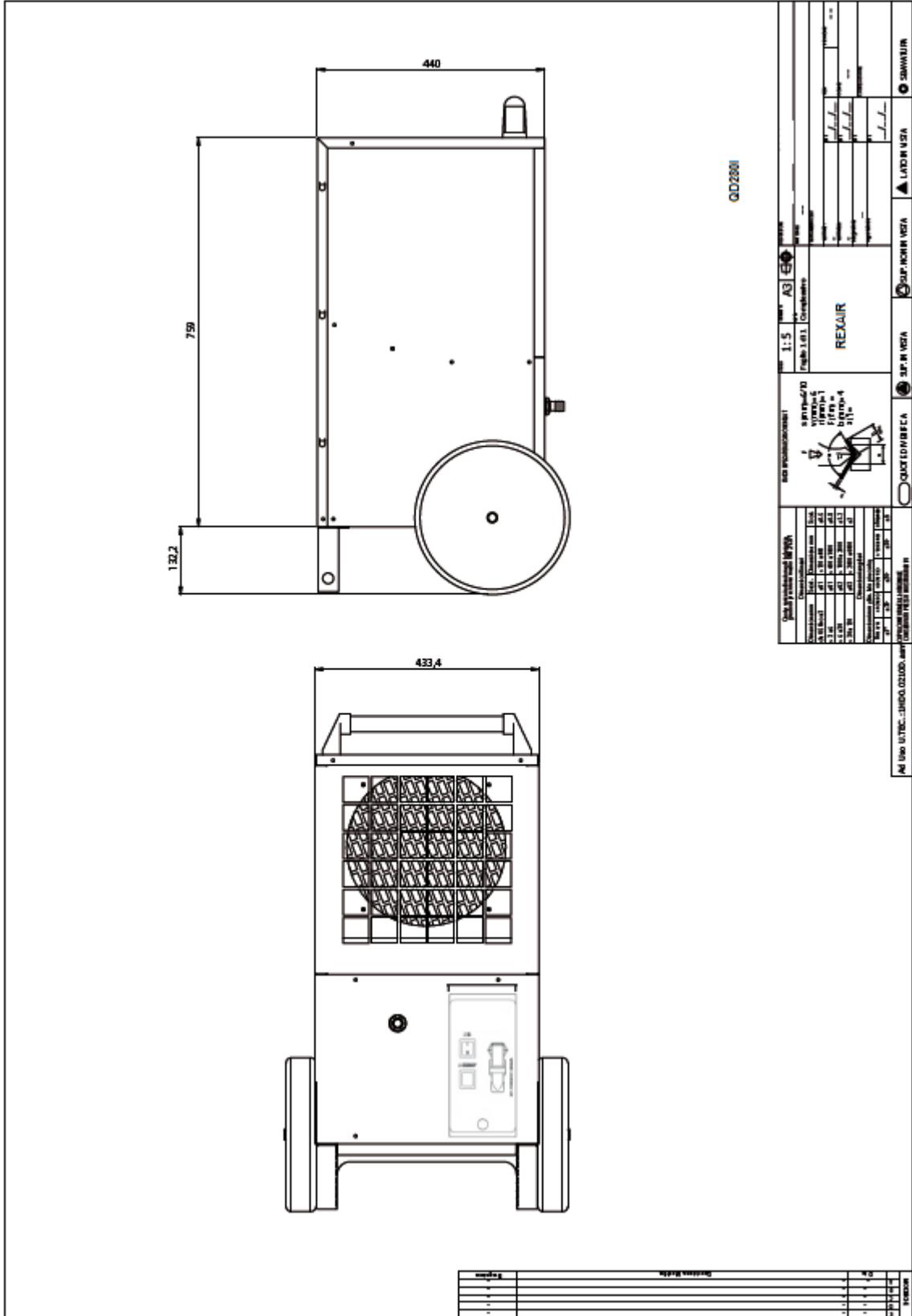
Veillez contacter votre revendeur spécialisé ou la société REXAIR.

Description	Référence	QD200I	QD280I	QD360I
(capteur de point de rosée électronique destiné à être monté sur des tuyaux, iP65)	2540071	●	●	●
(hygrostat électronique intérieur / extérieur, iP65, modèle spécial)	2540070	●	●	●
(hygrostat intérieur pour montage mural, iP21)	2543798	●	●	●
console murale pour QD200I (en inox V2a, 530 x 570mm, H=550 mm)	2540247	●	-	-
coudes (d = 200 mm, 45 °, en inox ; deux pièces sont requises)	2540005	-	-	●
Manchons (d = 200mm, en inox ; pour raccorder les coudes)	2540004	-	-	●

* dernière mise à jour 03/2012

8.3 Schémas électriques

Les schémas électriques sont fournis avec les appareils lors de la livraison.





REXAIR Sarl

5, Rue des Boisseliers – 95330 DOMONT
Tél : +33 (0) 1 34 04 19 19 – Fax : +33 -0) 1 34 04 19 20
rexair.france@rexair.fr – www.rexair.fr

