

REFROIDISSEUR À VIS À VITESSE FIXE REFROIDI PAR AIR



Fonctionnement très
économique

Faibles niveaux sonores

Installation simple

Responsabilité
environnementale

Fiabilité exceptionnelle

30XB 250-1700

AQUAFORCE®

Puissance frigorifique nominale 273-1 682 kW - 50 Hz

Les refroidisseurs de liquide AquaForce® 30XB sont la solution économique pour les applications commerciales et industrielles où une fiabilité élevée et un fonctionnement économique dans toutes les conditions climatiques sont des exigences clés du client.

Les refroidisseurs de liquide AquaForce® 30XB sont conçus pour satisfaire aux réglementations actuelles et futures en matière d'efficacité énergétique et de niveaux sonores de fonctionnement. Ils utilisent les dernières technologies Carrier :

les compresseurs à vis birotor à vitesse fixe Carrier 06T ;

la 6^{ème} génération de ventilateurs Carrier Flying Bird™ à faible bruit avec moteur AC 30XB. l'évaporateur noyé Carrier avec un nouveau modèle de tube cuivre pour des pertes de charge réduites ;

la 2^{ème} génération d'échangeurs de chaleur à microcanaux Carrier Novation™ en V avec revêtement Enviro-Shield en option ;

la régulation Carrier SmartVu™ avec interface utilisateur à écran tactile couleur qui inclut 10 langues et un serveur web intégré.



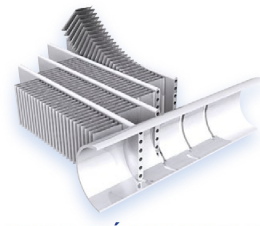
CARRIER participe au programme ECP dans la catégorie LCP/HP
Vérifier que le certificat est en cours de validité :
www.eurovent-certification.com

30XB INNOVATIONS TECHNIQUES



6ÈME GÉNÉRATION DE VENTILATEURS FLYING BIRD™ AVEC MOTEUR AC

- Conception exclusive Carrier
- Conception des pales de ventilateur inspirée par la nature
- 30XB version standard avec moto-ventilateurs AC à vitesse fixe
- Les ventilateurs à vitesse variable sont disponibles en option sur le modèle 30XB standard



2ÈME GÉNÉRATION D'ÉCHANGEURS THERMIQUES À MICRO-CANAU NOVATION® EN V

- Conception exclusive Carrier
- Fiabilité élevée grâce à un nouvel alliage d'aluminium
- Réduction importante de la charge de fluide frigorigène (-40 % par rapport aux batteries Cu/Al)
- Revêtement Enviro-shield™ pour environnements moyennement corrosifs
- Revêtement Super Enviro-shield™ pour environnements hautement corrosifs (applications industrielles ou marines)



POMPES SIMPLES OU DOUBLES À VITESSE FIXE AVEC MOTEUR AC (OPTION)

- Basse (~100 kPa) ou haute (~180 kPa) pression statique disponible
- Disponibles jusqu'à la taille 500 kW



COMPRESSEUR À VIS CARRIER 06T À VITESSE FIXE

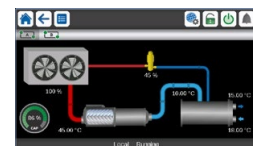
- Conception exclusive Carrier
- Compresseur à vis conçu pour fonctionnement à vitesse fixe
- Régulation tiroir (30 %-100 %)
- Durée de vie des roulements supérieure à 100 000 heures
- 99,7 % des unités sans panne de compresseur

ÉVAPORATEUR MULTITUBULAIRE NOYÉ

- Conception exclusive Carrier
- Évaporateur noyé haut rendement
- Nouvelle génération de tubes en cuivre avec profil spécifique pour réduire les pertes de charge en fonctionnement avec du glycol

SmartVu™ AVEC INTERFACE À ÉCRAN TACTILE COULEUR 5 POUCES

- Conception exclusive Carrier
- 10 langues disponibles : DE, EN, ES, FR, IT, NL, PT, TR, TU + un choix client supplémentaire
- Interface utilisateur à écran tactile
- Passerelles de communication BACnet, J-Bus ou LON
- Connectivité sans fil en option
- Serveur web : accès simplifié à distance via Internet



OPTIONS

Options	N°	Description	Avantages	Utilisation sur 30XB
Protection anti-corrosion, batteries RTPF	3A	Ailettes en aluminium prétraité (polyuréthane et époxy)	Résistance améliorée à la corrosion, recommandée pour les environnements marins et urbains modérés	30XB 250-1700
Eau glycolée moyenne température	5	Application des nouveaux algorithmes de contrôle et reconception de l'évaporateur pour permettre la production de l'eau glycolée refroidie jusqu'à -12 °C lorsque l'éthylène glycol est utilisé (-8 °C avec le propylène glycol)	Couvre des applications spécifiques telles que le stockage de glace et les processus industriels	30XB 250-1700
Eau glycolée basse température	6	Application des nouveaux algorithmes de contrôle et reconception de l'évaporateur pour permettre une production d'eau glycolée refroidie jusqu'à -15 °C lorsque l'éthylène glycol est utilisé (-10 °C avec le propylène glycol)	Couvre des applications spécifiques telles que le stockage de glace et les processus industriels	30XB 250-1700
Eau glycolée basse température jusqu'à -3 °C	8	Application des nouveaux algorithmes de contrôle pour permettre la production d'eau glycolée refroidie jusqu'à -3°C lorsque l'éthylène glycol est utilisé (0°C avec le propylène glycol)	Correspond aux exigences de la plupart des applications pour pompes à chaleur à source souterraine et répond à de nombreuses exigences des procédés industriels	30XB 250-1700
Unité équipée pour le gainage du refoulement d'air	10	Ventilateurs équipés de brides de raccordement côté évacuation - pression maximale disponible 60 Pa	Facilite les raccordements sur les gaines d'évacuation	30XB 250-1700
Bas niveau sonore	15	Capotage phonique esthétique des compresseurs	Réduction des émissions sonores	30XB 250-1700
Très bas niveau sonore	15LS	Capotage phonique et esthétique des compresseurs associé à des ventilateurs à faible vitesse	Réduction des émissions sonores pour site sensible	30XB 250-1700
Niveau sonore ultra bas	15LS+	Capotage phonique du compresseur, ventilateurs à faible vitesse et isolation sonore améliorée des principales sources de bruit	Réduction des émissions sonores pour site sensible	30XB 250-1700
Ventilateurs à vitesse variable	17	Unité équipée de ventilateurs à vitesse variable	Améliore les performances de l'efficacité énergétique saisonnière de l'unité et réduit les émissions sonores grâce à une variation de la vitesse de ses ventilateurs.	30XB 250-1700
Armoire électrique IP54	20A	Étanchéité renforcée de l'unité	Protège l'intérieur du boîtier électrique des poussières, de l'eau et du sable. En règle générale, cette option est recommandée pour les installations en environnements pollués	30XB 250-1700
Tropicalisation du coffret de régulation	22	Coffret de régulation équipé d'une batterie électrique et d'un ventilateur. Connexions électriques sur le compresseur revêtues d'un vernis spécial et recouvertes d'une mousse anti-condensation.	Permet la sécurité du fonctionnement dans un climat tropical type. Cette option est recommandée pour toutes les applications où l'humidité à l'intérieur du boîtier électrique peut atteindre 80 % à 40 °C et où l'unité peut rester en veille pendant une période prolongée dans ces conditions.	30XB 250-1700
Grilles et panneaux d'habillage	23	Grilles métalliques sur les 4 côtés de l'unité et panneaux d'habillage latéraux sur chaque extrémité de chaque batterie	Esthétique améliorée, protection contre les intrusions à l'intérieur de l'unité et contre les chocs sur les batteries et les tuyauteries.	30XB 250-1700
Panneaux d'habillage	23A	Panneaux d'habillage latéraux sur chaque extrémité de chaque batterie	Améliore l'esthétique et la protection contre les chocs sur les batteries et les tuyauteries.	30XB 250-1700
Courant de démarrage réduit	25C	Séquence spécifique de démarrage et d'arrêt des compresseurs étudiée pour limiter le courant d'appel de l'unité	Réduction du courant d'appel au démarrage	30XB 250-1700
Fonctionnement hivernal jusqu'à -20 °C	28	Contrôle de la vitesse du ventilateur par convertisseur de fréquence	Fonctionnement stable de l'unité jusqu'à une température d'air de -20 °C	30XB 250-1700
Protection antigel échangeur à eau	41A	Chauffage électrique à résistance sur l'échangeur à eau et la vanne de refoulement	Protection antigel de l'échangeur à eau jusqu'à une température extérieure de -20 °C	30XB 250-1700
Protection antigel de l'évaporateur et du module hydraulique	41B	Chauffage électrique à résistance sur l'échangeur à eau, la vanne de refoulement et le module hydraulique	Protection antigel de l'échangeur à eau et du module hydraulique jusqu'à une température extérieure de -20 °C	30XB 250-500
Récupération totale de chaleur	50	Unité équipée d'un échangeur thermique supplémentaire en parallèle avec les batteries du condenseur	Production d'eau chaude gratuite simultanément à la production d'eau glacée	30XB 250-1000
Fonctionnement maître/esclave	58	Unité équipée d'une sonde de température de sortie d'eau supplémentaire, à installer sur site, permettant le fonctionnement maître/esclave de 2 unités connectées en parallèle	Fonctionnement optimisé de deux unités connectées en fonctionnement parallèle avec équilibrage des temps de fonctionnement	30XB 250-1700
Point d'alimentation unique	81	Branchement électrique de l'unité par un point d'alimentation unique	Installation rapide et facile	30XB 1100-1500
Isolation en aluminium évaporateur et pompes	88A	Évaporateur et pompes recouverts d'une tôle d'aluminium pour fournir une protection par isolation thermique	Meilleure résistance aux conditions climatiques agressives	30XB 250-500

OPTIONS

Options	N°	Description	Avantages	Utilisation sur 30XB
Ensemble de vannes de service	92	Vannes sur la ligne liquide (entrée évaporateur), sur les lignes d'aspiration et de refoulement du compresseur et sur la ligne de l'économiseur	Permet l'isolation de divers composants du circuit frigorifique pour simplifier les réparations et la maintenance	30XB 250-1700
Vannes de refoulement du compresseur	93A	Vanne d'isolement sur les tuyauteries communes de refoulement des compresseurs	Maintenance simplifiée	30XB 250-1700
Évaporateur avec une passe supplémentaire	100A	Évaporateur avec une passe supplémentaire sur le côté eau	Fonctionnement du refroidisseur optimisé lorsque le circuit d'eau glacée est conçu avec de faibles débits (delta T important entre entrée et sortie de l'évaporateur)	30XB 250-1700
Évaporateur une passe	100C	Évaporateur avec une passe sur le côté eau. Entrée et sortie d'eau de l'évaporateur sur des côtés opposés.	Facile à installer, selon le site. Pertes de charge réduites	30XB 250-1000
Évaporateur 21 bar	104	Évaporateur renforcé pour une extension de la pression de service maximale côté eau à 21 bar (contre 10 bar en standard)	Couvre les applications dont le côté évaporateur comporte une colonne d'eau élevée (typiquement les bâtiments élevés)	30XB 250-1700
Connexions d'eau inversées de l'évaporateur	107	Évaporateur avec entrée/sortie d'eau inversées	Installation facilitée sur les sites présentant des exigences spécifiques	30XB 250-1700
Module hydraulique pompe simple HP	116R	Module hydraulique équipé d'un filtre à eau, d'une pompe haute pression, de capteurs de pression et d'une vanne de drainage (vase d'expansion et isolation aluminium non inclus).	Simplicité et rapidité d'installation (prêt à l'emploi). Fiabilité accrue du système	30XB 250-500
Module hydraulique pompe double HP	116S	Module hydraulique équipé d'un filtre à eau, de deux pompes haute pression, de capteurs de pression et d'une vanne de drainage (vase d'expansion et isolation aluminium non inclus).	Simplicité et rapidité d'installation (prêt à l'emploi). Fiabilité accrue du système	30XB 250-500
Module hydraulique pompe simple BP	116T	Module hydraulique équipé d'un filtre à eau, d'une pompe basse pression, de capteurs de pression et d'une vanne de drainage (vase d'expansion et isolation aluminium non inclus).	Simplicité et rapidité d'installation (prêt à l'emploi). Fiabilité accrue du système	30XB 250-500
Module hydraulique pompe double BP	116U	Module hydraulique équipé d'un filtre à eau, de deux pompes basse pression, de capteurs de pression et d'une vanne de drainage (vase d'expansion et isolation aluminium non inclus).	Simplicité et rapidité d'installation (prêt à l'emploi). Fiabilité accrue du système	30XB 250-500
Système Free Cooling Dx sur 2 circuits	118A	Système free cooling breveté Carrier avec micro-pompe frigorifique sur les deux circuits frigorifiques. Fonctionnement sans glycol, sans ajout de batterie free cooling. Se reporter au chapitre option Free cooling à détente directe	Économies d'énergie pour les applications avec un besoin en froid toute l'année	30XB 250-1000
Efficacité énergétique élevée	119	Surface batterie condenseur supplémentaire pour améliorer l'efficacité énergétique de l'unité	Améliore l'efficacité énergétique de l'unité	30XB 900-1100
Passerelle de communication LON	148D	Carte de communication bidirectionnelle selon protocole LonTalk	Raccorde l'unité via un bus de communication à un système de gestion centralisée du bâtiment	30XB 250-1700
BACnet/IP	149	Communication bidirectionnelle à haut débit selon protocole BACnet via réseau Ethernet (IP)	Facilité de raccordement à un système de gestion centralisée du bâtiment via un réseau Ethernet haut débit. Accès à un nombre important de paramètres machine	30XB 250-1700
Passerelle de communication Modbus sous IP et RS485	149B	Communication bidirectionnelle à haut débit utilisant le protocole Modbus sur réseau Ethernet (IP)	Connexion facile et rapide par ligne Ethernet à un système de gestion technique du bâtiment. Permet d'accéder à plusieurs paramètres d'unité	30XB 250-1700
Module de gestion d'énergie	156	Carte de contrôle EMM avec entrées/sorties supplémentaires. Voir chapitre Module de gestion énergétique	Capacités étendues de commande à distance (réinitialisation du point de consigne, fin du stockage de glace, limites de demande, commande marche/arrêt de la chaudière...)	30XB 250-1700
Interface utilisateur 7"	158A	Régulation livrée avec interface utilisateur 7 pouces à écran couleur tactile	Simplicité d'utilisation améliorée.	30XB 250-1700
Contact pour Détection de fuites de fluide frigorigène	159	Signal 0-10 V indiquant directement au régulateur les fuites de fluide frigorigène sur l'unité (le détecteur de fuites doit être fourni par le client)	Notification immédiate au client des fuites de fluide frigorigène dans l'atmosphère, permettant de prendre à temps des mesures correctives	30XB 250-1700
Relais de limitation de tension	159A	L'option relais de limitation de tension est requise dans certains pays (Ex: Emirats Arabes Unis) pour protéger l'unité contre les tensions faibles	Protection électrique	30XB 250-1500
Double soupape de sûreté sur la vanne à 3 voies	194	Vanne à trois voies en amont des doubles soupapes de décharge sur l'évaporateur et le séparateur d'huile	Remplacement et inspection de la soupape facilités sans perte de fluide frigorigène. Conforme à la norme européenne EN 378/ BGVD4	30XB 250-1700

OPTIONS

Options	N°	Description	Avantages	Utilisation sur 30XB
Conformité aux réglementations russes	199	Certification EAC	Conformité aux réglementations russes	30XB 250-1700
Batteries traditionnelles (Cu/Al) sans fentes	254	Batteries en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium sans fentes	Aucun	30XB 250-1700 (non disponible pour la taille 1500)
Batteries traditionnelles (Cu/Al) sans fentes	255	Batteries en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium sans fentes	Aucun	30XB 250-1700 (non disponible pour la taille 1500)
Isolation ligne frigorifique entrée/sortie de l'évaporateur	256	Isolation thermique des tuyauteries de fluide frigorigène entrée/sortie de l'évaporateur, avec flexible et isolant anti-UV	Empêche la condensation sur les tuyauteries de fluide frigorigène entrée/sortie de l'évaporateur	30XB 250-1700
Revêtement anticorrosion Enviro-Shield	262	Revêtement par un processus de conversion qui modifie la surface de l'aluminium en un revêtement qui fait partie intégrante de la batterie. Immersion complète dans un bain pour assurer une couverture à 100 %. Aucune variation de transfert thermique, résistance testée de 4000 heures au brouillard salin selon ASTM B117	Meilleure résistance à la corrosion, recommandé pour les ambiances moyennement corrosives	30XB 250-1700
Revêtement anticorrosion Super Enviro-Shield	263	Protection polymère époxyde extrêmement durable et flexible appliquée par électrodéposition, protection finale aux UV. Variation minimale de transfert thermique, testée pour résister à 6000 heures de brouillard salin constant neutre selon ASTM B117, résistance supérieure aux impacts selon ASTM D2794	Meilleure résistance à la corrosion, recommandé pour les ambiances hautement corrosives	30XB 250-1700
Kit de manchettes évaporateur à souder	266	Raccords de tuyauterie Victaulic avec joints soudés	Facilité d'installation	30XB 250-1700
Caisson compresseur	279a	Compresseur doté d'un caisson	Esthétique améliorée, protection compresseur contre les agressions extérieures (poussière, sable, eau...)	30XB 250-1700
Évaporateur avec isolation en aluminium	281	Évaporateur recouvert d'une tôle d'aluminium pour fournir une protection par isolation thermique	Meilleure résistance aux conditions climatiques agressives	30XB 250-1700
Prise électrique 230 V	284	Source d'alimentation 230 V AC avec prise de courant et transformateur (180 VA, 0,8 A)	Permet la connexion d'un ordinateur portable ou d'un appareil électrique pendant la mise en service ou l'entretien	30XB 250-1700
Vase d'expansion	293	Vase d'expansion 6 bar intégré dans le module hydraulique (nécessite une option module hydraulique)	Installation facile et rapide (prête à l'emploi), et protection des systèmes hydrauliques en circuit fermé contre les pressions excessives	30XB 250-500
Compresseur à vis Mexic	297	Compresseur à vis fabriqué aux Mexic		30XB 500-1700
Régulation du débit d'eau	299	Ensemble de fonctions de pilotage du système hydraulique permettant de réguler le débit d'eau selon différentes logiques (au choix du client) : ΔT constant, pression constante à la sortie et régulation « à vitesse fixe »	Lorsque des pompes à vitesse variable sont sur le circuit principal, le contrôle VWF module le débit passant dans l'évaporateur et minimise ainsi la consommation de la pompe tout en assurant un fonctionnement sûr et optimisé du refroidisseur	30XB 250-1700
Gestion aéroréfrigérant de free cooling	313	Commande à distance de l'aéroréfrigérant 09PE ou 09VE basée sur un signal 0-10 V.	Gestion aisée du système, capacités de régulation étendues d'un aéroréfrigérant distant utilisé en mode free cooling	30XB 250-1700
Conformité à la réglementation des Émirats arabes unis	318	Étiquette supplémentaire sur l'unité comprenant puissance absorbée, courant et EER aux conditions nominales, suivant AHRI 550/590	Conformité à la norme ESMA UAE.S 5010-5:2019.	30XB 250-1700
Conformité à la réglementation du Qatar	319	Plaque signalétique spécifique sur l'unité avec alimentation électrique 415 V +/-6 %	Conformité avec la réglementation KAHRAMAA au Qatar	30XB 250-1700
Conformité à la réglementation du Maroc	327	Documents spécifiques conformément à la réglementation du Maroc	Conformité aux réglementations du Maroc	30XB 250-1700
Bâche plastique	331	Bâche plastique recouvrant l'unité avec cerclages et maintient sur la palette en bois.	Permet d'éviter poussière et salissures extérieures sur la machine pendant le stockage et le transport de l'unité.	30XB 250-1700
Conformité aux réglementations turques	332	Panneautage en plastique couvrant les unités, avec cerclage de fixation sur la palette en bois.	Pendant le stockage et l'expédition, éviter tout contact de l'unité avec de la poussière et de la saleté provenant de l'environnement extérieur.	30XB 250-1700

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES, TAILLES 30XB-250 À 800

30XB				250	300	350	400	450	500	600	700	750	800
Refroidissement													
Unité standard Performances à pleine charge*	CA1	Puissance nominale	kW	274	299	327	393	444	496	615	682	726	788
		EER	kW/kW	3,14	3,11	3,11	3,22	3,11	3,1	3,15	3,34	3,11	3,14
Unité avec option 15LS (+) Performances à pleine charge*	CA1	Puissance nominale	kW	270	294	321	382	430	485	607	661	698	767
		EER	kW/kW	3,1	3,05	3,07	3,17	2,98	2,93	3,12	3,2	3	2,97
Unité standard Efficacité énergétique saisonnière**		SEER $_{12/7^{\circ}\text{C}}$ Comfort low temp.	kWh/kWh	4,12	4,16	4,24	4,00	-	-	-	4,26	-	4,17
		$\eta_{\text{S cool}}$ $_{12/7^{\circ}\text{C}}$	%	162	164	166	157	-	-	-	167	-	164
		SEPR $_{12/7^{\circ}\text{C}}$ Process high temp.	kWh/kWh	4,74	5,15	5,51	4,95	5,33	5,00	5,20	5,50	5,07	5,09
Unité avec option 5 Efficacité énergétique saisonnière**		SEPR $_{-2/-8^{\circ}\text{C}}$ Process medium temp.***	kWh/kWh	-	2,89	2,97	2,6	3,43	2,94	3,57	3,71	3,39	3,33
Unité avec option 17 et 299 Efficacité énergétique saisonnière**		SEER $_{12/7^{\circ}\text{C}}$ Comfort low temp.	kWh/kWh	4,12	4,16	4,23	4,28	4,27	4,09	4,13	4,47	4,21	4,36
		$\eta_{\text{S cool}}$ $_{12/7^{\circ}\text{C}}$	%	162	164	166	168	168	161	162	176	166	171
		SEPR $_{12/7^{\circ}\text{C}}$ Process high temp.	kWh/kWh	4,75	5,16	5,54	4,99	5,21	5,02	5,25	5,55	5,10	5,13
Unité avec options 5 et 17 Efficacité énergétique saisonnière**		SEPR $_{-2/-8^{\circ}\text{C}}$ Process medium temp.***	kWh/kWh	2,79	3,1	3,27	2,93	3,66	3,71	3,82	3,93	3,59	3,49
Unité avec option 15LS (+) Efficacité énergétique saisonnière**		SEER $_{12/7^{\circ}\text{C}}$ Comfort low temp.	kWh/kWh	4,26	4,29	4,51	4,26	4,18	4,13	-	4,34	-	-
		$\eta_{\text{S cool}}$ $_{12/7^{\circ}\text{C}}$	%	167	169	177	167	164	162	-	171	-	-
		SEPR $_{12/7^{\circ}\text{C}}$ Process high temp.	kWh/kWh	5,03	5,24	5,98	5,17	5,50	5,13	5,66	5,69	5,40	5,52
Unité avec options 5 et 15LS (+) Efficacité énergétique saisonnière**		SEPR $_{-2/-8^{\circ}\text{C}}$ Process medium temp.***	kWh/kWh	2,67	2,96	3,08	-	3,59	3,12	3,92	3,94	3,66	3,70
Unité avec options 17, 299 et 15LS (+) Efficacité énergétique saisonnière**		SEER $_{12/7^{\circ}\text{C}}$ Comfort low temp.	kWh/kWh	4,15	4,17	4,39	4,37	4,30	4,20	4,21	4,41	4,23	4,23
		$\eta_{\text{S cool}}$ $_{12/7^{\circ}\text{C}}$	%	163	164	173	172	169	165	165	174	166	166
		SEPR $_{12/7^{\circ}\text{C}}$ Process high temp.	kWh/kWh	5,69	5,80	6,10	5,61	5,58	5,78	5,73	5,91	5,52	5,57
Unité avec options 5, 17 et 15LS (+) Efficacité énergétique saisonnière**		SEPR $_{-2/-8^{\circ}\text{C}}$ Process medium temp.***	kWh/kWh	2,80	3,17	3,39	2,95	3,69	3,83	3,96	3,99	3,69	3,72
Niveaux sonores													
Unité standard													
Puissance acoustique ⁽¹⁾			dB(A)	99	99	99	99	101	99	101	99	103	103
Pression acoustique à 10 m ⁽²⁾			dB(A)	67	67	67	67	69	67	68	67	70	70
Unité + option 15 ⁽³⁾													
Puissance acoustique ⁽¹⁾			dB(A)	93	93	94	95	95	95	97	96	97	98
Pression acoustique à 10 m ⁽²⁾			dB(A)	61	61	62	63	63	63	65	63	64	65
Unité + option 15LS ⁽³⁾													
Puissance acoustique ⁽¹⁾			dB(A)	87	87	87	90	91	91	93	92	94	94
Pression acoustique à 10 m ⁽²⁾			dB(A)	55	55	55	58	59	59	60	59	61	61
Unité + option 15LS+ ⁽³⁾													
Puissance acoustique ⁽¹⁾			dB(A)	-	-	-	-	89	89	91	90	91	92
Pression acoustique à 10 m ⁽²⁾			dB(A)	-	-	-	-	56	56	57	56	58	58
Dimensions													
Unité standard													
Longueur			mm	3604	3604	3604	4798	4798	4798	7186	7186	7186	7186
Largeur			mm	2253	2253	2253	2253	2253	2253	2253	2253	2253	2253
Hauteur			mm	2322	2322	2322	2322	2322	2322	2322	2322	2322	2322

* Selon la norme EN 14511-3:2018.

** Selon la norme EN 14825:2018, conditions climatiques moyennes

*** Avec 30 % d'EG

CA1 Conditions du mode refroidissement : température de l'eau qui entre/sort de l'évaporateur 12 °C/7 °C, température de l'air extérieur à 35 °C, facteur d'encrassement de l'évaporateur 0 m² K/W.

- Non applicable



Valeurs certifiées Eurovent

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES, TAILLES 30XB-850 À 1700

30XB			850	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1550	1700	
Refroidissement													
Unité standard Performances à pleine charge*	CA1	Puissance nominale	kW	828	890	965	1126	1244	1332	1440	1492	1532	1689
		EER	kW/kW	3,13	3,13	2,97	3,08	3,1	3,18	3,08	3,12	3,23	3,25
Unité avec option 15LS (+) Performances à pleine charge*	CA1	Puissance nominale	kW	775	859	929	1111	1211	1298	1391	1418	1457	1627
		EER	kW/kW	2,8	2,97	2,96	2,9	3,03	2,9	2,77	2,94	2,96	3,1
Unité standard Efficacité énergétique saisonnière**		SEER _{12/7°C} Comfort low temp.	kWh/kWh	-	4,12	-	-	4,18	-	4,16	-	-	-
		ηs cool _{12/7°C}	%	-	162	-	-	164	-	163	-	-	-
		SEPR _{12/7°C} Process high temp.	kWh/kWh	5,18	5,08	5,13	5,31	5,46	5,33	5,43	5,17	5,31	5,24
Unité avec option 5 Efficacité énergétique saisonnière**		SEPR _{-2/-8°C} Process medium temp.***	kWh/kWh	-	-	3,49	3,50	3,39	3,36	3,40	-	3,57	3,77
Unité avec options 17 et 299 Efficacité énergétique saisonnière**		SEER _{12/7°C} Comfort low temp.	kWh/kWh	4,10	4,20	3,98	4,10	4,26	4,16	4,19	4,10	-	4,22
		ηs cool _{12/7°C}	%	161	165	156	161	167	164	165	161	-	166
		SEPR _{12/7°C} Process high temp.	kWh/kWh	5,58	5,33	5,22	5,47	5,55	5,61	5,58	5,20	-	5,38
Unité avec options 17 et 299 et 119 Efficacité énergétique saisonnière**		SEER _{12/7°C} Comfort low temp.	kWh/kWh	-	-	4,1	4,19	-	-	-	-	-	-
		ηs cool _{12/7°C}	%	-	-	161	165	-	-	-	-	-	-
		SEPR _{12/7°C} Process high temp.	kWh/kWh	-	-	5,53	5,58	-	-	-	-	-	-
Unité avec options 5 et 17 Efficacité énergétique saisonnière**		SEPR _{-2/-8°C} Process medium temp.***	kWh/kWh	3,76	3,70	3,60	3,68	3,61	3,68	3,67	3,48	-	3,89
Unité avec option 15LS (+) Efficacité énergétique saisonnière**		SEER _{12/7°C} Comfort low temp.	kWh/kWh	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		ηs cool _{12/7°C}	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		SEPR _{12/7°C} Process high temp.	kWh/kWh	5,23	5,37	5,31	5,10	5,34	-	-	-	5,39	5,23
Unité avec options 5 et 15LS (+) Efficacité énergétique saisonnière**		SEPR _{-2/-8°C} Process medium temp.***	kWh/kWh	3,27	-	3,82	3,50	3,47	3,24	3,27	-	3,70	3,97
Unité avec options 17, 299 et 15LS (+) Efficacité énergétique saisonnière**		SEER _{12/7°C} Comfort low temp.	kWh/kWh	4,10	4,10	3,80	3,76	4,09	-	-	4,09	-	4,09
		ηs cool _{12/7°C}	%	161	161	149	147	161	-	-	161	-	161
		SEPR _{12/7°C} Process high temp.	kWh/kWh	5,64	5,48	5,20	5,15	5,43	5,06	5,05	5,21	-	5,30
Unité avec options 17, 299 et 15LS (+) et 119 Efficacité énergétique saisonnière**		SEER _{12/7°C} Comfort low temp.	kWh/kWh	-	-	4,14	4,02	-	-	-	-	-	-
		ηs cool _{12/7°C}	%	-	-	162	157	-	-	-	-	-	-
		SEPR _{12/7°C} Process high temp.	kWh/kWh	-	-	5,64	5,40	-	-	-	-	-	-
Unité avec options 5, 17 et 15LS (+) Efficacité énergétique saisonnière**		SEPR _{-2/-8°C} Process medium temp.***	kWh/kWh	3,80	3,83	3,81	3,55	3,52	3,28	3,33	3,63	-	3,97
Niveaux sonores													
Unité standard													
Puissance acoustique ⁽¹⁾			dB(A)	101	104	102	103	102	104	104	104	104	104
Pression acoustique à 10 m ⁽²⁾			dB(A)	70	71	69	70	69	71	71	71	71	70
Unité + option 15 ⁽³⁾													
Puissance acoustique ⁽¹⁾			dB(A)	97	99	98	98	98	100	99	99	100	100
Pression acoustique à 10 m ⁽²⁾			dB(A)	65	66	65	65	65	67	65	65	67	66
Unité + option 15LS ⁽³⁾													
Puissance acoustique ⁽¹⁾			dB(A)	94	95	94	94	94	99	95	96	96	96
Pression acoustique à 10 m ⁽²⁾			dB(A)	61	62	61	61	61	66	62	63	63	62
Unité + option 15LS+ ⁽³⁾													
Puissance acoustique ⁽¹⁾			dB(A)	91	93	92	93	93	97	94	95	93	93
Pression acoustique à 10 m ⁽²⁾			dB(A)	58	60	59	60	60	66	61	62	60	60

* Selon la norme EN 14511-3:2018.

** Selon la norme EN 14825:2018, conditions climatiques moyennes

*** Avec 30 % d'EG

+ SEER calculé avec l'option 119

CA1 Conditions du mode refroidissement : température de l'eau qui entre/sort de l'évaporateur 12 °C/7 °C, température de l'air extérieur à 35 °C, facteur d'encrassement de l'évaporateur 0 m² K/W.

- Non applicable



Valeurs certifiées Eurovent