

GROUPES DE PRODUCTION D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR EAU ET SANS CONDENSEUR ET POMPES À CHALEUR SUR EAU

30WG optimisé pour le
refroidissement

61WG optimisé pour le
chauffage

Conception compacte

Approche « Prêt à l'emploi »

Haut rendement



61WG/30WG/30WGA-A

Puissance frigorifique nominale 25-190 kW
Puissance calorifique nominale 29-230 kW

Les unités 30WG/30WGA et 61WG sont les nouveaux refroidisseurs et pompes à chaleur Carrier conçus pour les applications commerciales (bureaux, petits hôtels, infrastructures de loisirs), résidentielles et industrielles. Toutes les unités combinent hautes performances et fonctionnalité dans un châssis exceptionnellement compact.

Les unités 61WG sont conçues pour des applications de chauffage à haute température capables de produire de l'eau chaude à 65 °C.

Les unités 30WG, disponibles également en version sans condenseur (30WGA), sont conçues pour les applications de climatisation à SEER élevé. Comme elles peuvent produire de l'eau glacée jusqu'à -12 °C, elles conviennent également aux applications industrielles.

Un grand nombre d'options est disponible sur toute la gamme :

- modules hydrauliques avec ou sans débit d'eau variable ;
- isolation acoustique renforcée ;
- empilage et couplage de deux unités ;
- applications basse température jusqu'à -12 °C (30WG uniquement).



CARRIER participe au programme ECP dans la catégorie LCP/HP.
Vérifier la validité actuelle du certificat :
www.eurovent-certification.com

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES, UNITÉS 30WGA

30WGA				020	025	030	035	040	045	050	060	070	080	090
Unité standard Performances à pleine charge*	CS1	Puissance nominale	kW	22,8	27	29,1	34	39,2	42,7	54,5	59,1	67,5	78,2	87,4
		EER	kW/kW	3,70	3,76	3,68	3,73	3,75	3,70	3,70	3,66	3,64	3,81	3,77
	CS2	Puissance nominale	kW	31,8	37,6	40,3	47	53,2	61,3	74,5	81,2	94,9	108	121
		EER	kW/kW	5,35	5,25	5,11	5,09	4,99	5,15	5,16	5,15	5,18	5,26	5,13
Poids en fonctionnement ⁽¹⁾			kg	164	171	171	177	180	185	321	324	332	339	354
Poids en fonctionnement avec option 258 ⁽¹⁾			kg	171	178	178	184	187	192	334	337	345	352	367
Niveaux sonores ⁽²⁾														
Niveau de puissance acoustique, unité standard			dB(A)	67	68	69	69	70	70	72	72	72	73	73
Niveau de puissance acoustique, option 257			dB(A)	65	66	66	67	68	68	68	69	69	69	70
Niveau de puissance acoustique, option 258			dB(A)	61	62	63	63	64	64	66	66	66	67	67
Niveau de puissance acoustique, options 257 + 258			dB(A)	60	62	62	62	64	63	65	65	65	66	66
Dimensions, unité standard ⁽³⁾														
Largeur			mm	600	600	600	600	600	600	880	880	880	880	880
Longueur			mm	1044	1044	1044	1044	1044	1044	1474	1474	1474	1474	1474
Hauteur			mm	901	901	901	901	901	901	901	901	901	901	901
Compresseurs				Hermétique scroll 48,3 tr/s										
Circuit A				1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Circuit B				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nombre d'étages de puissance				1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Puissance minimum			%	100	100	100	100	100	100	50	50	50	50	50
Fluide frigorigène				R410A (GWP=2088 Conformément à ARI4)										
Régulation de puissance				SmartVu™										
Évaporateur				Échangeur à plaques à détente directe										
Volume d'eau			l	3,3	3,6	3,6	4,2	4,6	5,0	8,4	9,2	9,6	10,4	12,5
Raccordements hydrauliques				Victaulic										
Entrée/Sortie			pouces	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	2
Pression max. de fonctionnement côté eau sans module hydraulique			kPa	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Raccordements frigorifiques														
Diamètre du conduit de refoulement			pouces	7/8	7/8	7/8	7/8	7/8	7/8	1-1/8	1-1/8	1-1/8	1-1/8	1-1/8
Diamètre du conduit de liquide			pouces	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	7/8	7/8	7/8	7/8	7/8
Couleur de peinture du châssis				Code couleur : RAL7035										

* Selon EN 14511-3:2013. Longueur équivalente de la conduite de réfrigération (sans déshydrateur et vannes) = 3 m.

CS1 Conditions du mode refroidissement : température d'entrée-sortie d'eau évaporateur = 12 °C/7 °C, température de condensation saturée = 45 °C, sous-refroidissement 5 K, facteur d'encrassement de l'évaporateur 0 m².K/W.

CS2 Conditions du mode refroidissement : température d'entrée-sortie d'eau évaporateur = 23 °C/18 °C, température d'air extérieur = 45 °C, sous-refroidissement 5 K, facteur d'encrassement de l'évaporateur : 0 m².K/W.

(1) Les poids n'ont qu'une valeur indicative. Voir la plaque signalétique de l'unité.

(2) En dB réf. = 10⁻¹² W, pondération (A). Valeurs d'émissions sonores à deux chiffres déclarées conformément à la norme ISO 4871 (avec une incertitude associée de +/-3 dB(A)). Mesurée selon ISO 9614-1.

(3) Les dimensions indiquées sont celles de l'unité standard. Pour les autres types d'unités, se reporter aux dessins cotés.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES, UNITÉS 30WGA

30WGA				110	120	140	150	170	190
Unité standard Performances à pleine charge*	CS1	Puissance nominale	kW	106	119	132	140	159	175
		EER	kW/kW	3,78	3,78	3,72	3,75	3,81	3,72
	CS2	Puissance nominale	kW	146	166	185	195	218	247
		EER	kW/kW	5,24	5,17	5,12	5,32	5,17	5,26
Poids en fonctionnement ⁽¹⁾			kg	762	787	814	909	944	975
Niveaux sonores ⁽²⁾									
Puissance acoustique			dB(A)	76	77	78	76	77	78
Niveau de puissance acoustique, option 257			dB(A)	73	74	75	73	74	75
Dimensions, unité standard ⁽³⁾									
Largeur			mm	880	880	880	880	880	880
Longueur			mm	1583	1583	1583	1583	1583	1583
Hauteur			mm	1574	1574	1574	1574	1574	1574
Compresseurs				Hermétique scroll 48,3 tr/s					
Circuit A				3	3	3	4	4	4
Nombre d'étages de puissance				3	3	3	4	4	4
Puissance minimum			%	33	33	33	25	25	25
Fluide frigorigène				R410A (GWP=2088 Conformément à ARI4)					
Régulation de puissance				SmartVu™					
Évaporateur				Échangeur à plaques à détente directe					
Volume d'eau			l	15,18	17,35	19,04	23,16	26,52	29,05
Raccordements hydrauliques				Victaulic					
Entrée/sortie			pouces	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3	3	3
Pression max. de fonctionnement côté eau sans module hydraulique				1000	1000	1000	1000	1000	1000
Raccordements frigorifiques									
Diamètre du conduit de refoulement			pouces	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8
Diamètre du conduit de liquide			pouces	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"
Couleur de peinture du châssis				Code couleur : RAL7035					

- * Selon EN 14511-3:2013. Longueur équivalente de la conduite de réfrigération (sans déshydrateur et vannes) = 3 m.
- CS1 Conditions du mode refroidissement : température d'entrée-sortie d'eau évaporateur = 12 °C/7 °C, température de condensation saturée = 45 °C, sous-refroidissement 5 K, facteur d'encrassement de l'évaporateur 0 m².K/W.
- CS2 Conditions du mode refroidissement : température d'entrée-sortie d'eau évaporateur = 23 °C/18 °C, température d'air extérieur = 45 °C, sous-refroidissement 5 K, facteur d'encrassement de l'évaporateur : 0 m².K/W.
- (1) Les poids n'ont qu'une valeur indicative. Voir la plaque signalétique de l'unité.
- (2) En dB réf. = 10⁻¹² W, pondération (A). Valeurs d'émissions sonores à deux chiffres déclarées conformément à la norme ISO 4871 (avec une incertitude associée de +/- 3dB(A)). Mesurée selon ISO 9614-1.
- (3) Les dimensions indiquées sont celles de l'unité standard. Pour les autres types d'unités, se reporter aux dessins cotés.