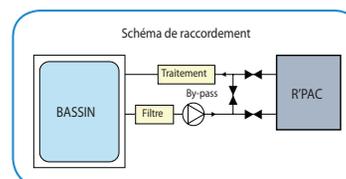




POMPE À CHALEUR R'PAC | Le bon rapport qualité/prix |

Avantages

- Installation simple et rapide.
- Réfrigérant écologique.
- Réversible.
- Échangeur titane.
- Rendement élevé.
- Dégivrage par inversion de cycle jusqu'à -5°C.
- Affichage et programmation digitale.
- Économique.



CHAUFFAGE

2500H/3600T

DÉSHUMIDIFICATION

DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE

EN STOCK

CHEZ VM DISTRIBUTION

Principe de fonctionnement

Déshumidificateurs compacts monoblocs à placer en hauteur contre un mur ou à poser au sol dans le local à traiter.

Avec ces appareils, vous bénéficiez d'une technologie simple et parfaitement efficace.

L'air aspiré par un ventilateur se refroidit sur l'évaporateur, amenant l'air au point de rosée et provoquant la condensation de l'eau excédentaire, puis traverse le condenseur où il se réchauffe et ressort en façade du déshumidificateur à une température voisine de celle de l'entrée.

Les 2500 T et 3600 T sont dotés d'un système de dégivrage automatique par inversion des gaz.

Grâce à ce système, le dégivrage ne dure que 4 minutes contrairement au système standard (ventilation seule) où le temps de dégivrage peut prendre jusqu'à 20 minutes.



Domaines d'application

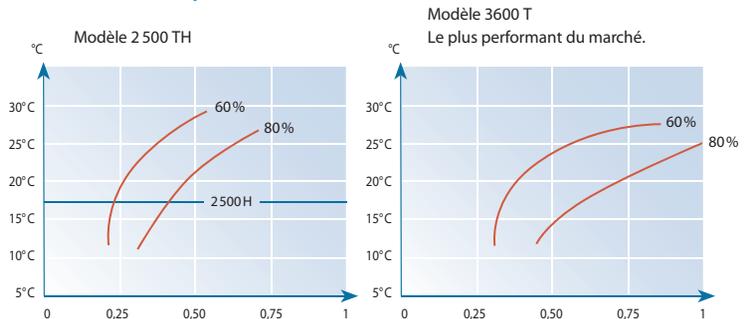
- Caves • Greniers
- Vérandas • Séchage miel
- Locaux de fabrication et de stockage
- Séchage du linge
- Assainissement après dégâts des eaux
- Archives • Bibliothèques • Musées
- Magasins • Laboratoires • etc.

Caractéristiques

Modèle T : dégivrage par inversion de cycle pour fonctionner à des températures ambiantes égales ou supérieures à 6 °C.

Modèle H : dégivrage par horloge pour fonctionner à des températures égales ou supérieures à 18 °C.

Courbes de capacité



Avantages du système

- Simple et fiable • Robuste et puissant
- Une prise de courant suffit (mono 220 volts +T).
- Peu d'entretien.

Options

- Pompe de relevage permettant l'évacuation des condensats en hauteur.
- Hygrostat à deux étages, avec zone neutre, permettant de fonctionner avec un humidificateur.

CHAUFFAGE

QD /QDH

DÉSHUMIDIFICATION

DÉSHUMIDIFICATEUR PROFESSIONNEL

Principe de fonctionnement

La gamme QD convient parfaitement aux stations de pompage et aux entrepôts. Les appareils sont dotés d'un hygrostat permettant un fonctionnement et une régulation automatiques de l'hygrométrie.

L'air humide est aspiré par un ventilateur et guidé vers l'évaporateur à ailettes où il est refroidi à une température inférieure au point de rosée. L'humidité va se condenser sur l'évaporateur puis sera évacuée dans le réservoir incorporé ou vers une évacuation gravitaire. L'énergie fournie par le compresseur, ainsi que l'énergie résultant du procédé de déshumidification, seront utilisées au niveau du condenseur pour réchauffer l'air. On peut donc parler de récupération de chaleur.

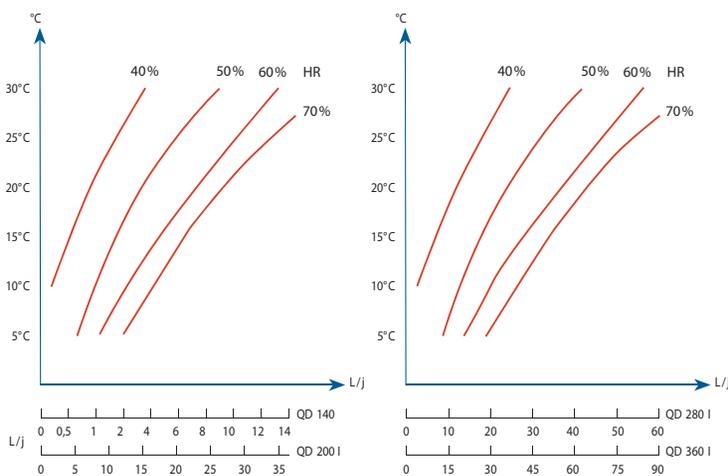


QD 2001 / QD 2801



QD 3601

Courbes de capacité



Options

- Pompe de relevage (2,50 m) ou plus.
- Batterie électrique de chauffage (série DH).
- Condenseur sur eau option HR (série DH).
- Condenseur à air option RCU (série DH).
- Batterie eau chaude 18 kW (DH150).
- Dégivrage -15°C option Y (série DH).
- Hotte directionnelle (série DH).
- Ventilateur renforcé pour réseau de gaine option F (série DH).